

Stumpfschweißmaschinen

Technische Daten



Produktbild

Pneumatisches, mikroprozessorgesteuertes, wassergekühltes Stumpfschweißen. AC: 12, 20, 30 und 60 kVA, 400 V, 2-phasig, 50/60 Hz. MFDC: 111 kVA bei 20% ED, 500 V, 3-phasig, 50/60 Hz.

Produkteigenschaften

- Fertigung mit unterschiedlichen Leistungen und anwendungsspezifischen Konstruktionen möglich.
- Schweißkapazität: geeignet für Draht Ø2-12 mm sowie Profil- und Rohrschweißen.

Optionale Ausstattung

- Spezialelektrode

APB12 ac / APB20 ac / APB30 ac / APB60 ac

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.

Stumpfschweißmaschinen

Technische Daten

Technische Daten	APB12 ac	APB20 ac	APB30 ac	APB60 ac
Nennleistung (%50 ED)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V	7,1 V
Kurzschlussweißstrom (max.)	6 kA	7,5 kA	9 kA	11 kA
Kieferbereich	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Schweißkieferkurs	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Luftdruck	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Elektrodenpresskraft	120 daN	120 daN	240 daN	240 daN
Schubkraft des Schweißzylinders	190 daN	190 daN	300 daN	300 daN
Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Kühlwassereinlassstrom (min)	6 lt/min	8 lt/min	10 lt/min	12 lt/min
Typ der Transformatorkühlung	Luft	Luft	Luft	Luft
Gewicht	200±20 kg	220±20 kg	240±20 kg	270±20 kg
Größe (B×L×H)	400×800×1200 mm	400×800×1200 mm	400×800×1200 mm	400×800×1200 mm
Versorgungsspannung	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig
Verzögerte Leistungsschalter	25 A	50 A	63 A	125 A
Netzkabel (≤10 m)	2×6+4 mm ²	2×10+6 mm ²	2×16+10 mm ²	2×35+16 mm ²