

Stumpfschweißmaschinen

Technische Daten



Produktbild

Pneumatisches, mikroprozessorgesteuertes, wassergekühltes Stumpfschweißen. AC: 12, 20, 30 und 60 kVA, 400 V, 2-phasig, 50/60 Hz. MFDC: 111 kVA bei 20% ED, 500 V, 3-phasig, 50/60 Hz.

Produkteigenschaften

- Fertigung mit unterschiedlichen Leistungen und anwendungsspezifischen Konstruktionen möglich.
- Schweißkapazität: geeignet für Draht Ø2-12 mm sowie Profil- und Rohrschweißen.

Optionale Ausstattung

- Spezialelektrode

APB111 mf

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.

Stumpfschweißmaschinen

Technische Daten

Technische Daten	APB111 mf
Nennleistung (%20 ED)	111 kVA
S1P	54 kVA
Nennleistung (%50 ED)	70 kVA
V2	8,3 V
I2P	6 kA
Kieferbereich	20 mm
Schweißkieferkurs	30 mm
Luftdruck	2 / 8 bar
Elektrodenpresskraft	240 daN
Schubkraft des Schweißzylinders	300 daN
Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C
Kühlwassereinlassstrom (min)	14 lt/min
Typ der Transformatorkühlung	Luft
Gewicht	210±20 kg
Größe (B×L×H)	400×800×1200 mm
Versorgungsspannung	500 V · 50/60 Hz · 3-phasig
Verzögerte Leistungsschalter	125 A
Netzkabel (≤10 m)	2×35+16 mm²