

Станки стыковой сварки

Технические характеристики



Изображение продукта

Пневматическая стыковая сварка с микропроцессорным управлением и водяным охлаждением. АС: 12, 20, 30 и 60 кВА, 400 В, 2 фазы, 50/60 Гц. MFDC: 111 кВА при ПВ 20%, 500 В, 3 фазы, 50/60 Гц.

Особенности продукта

- Возможно изготовление с различной мощностью и конструкцией под конкретную задачу.
- Сварочная способность: подходит для проволоки Ø2-12 мм, профилей и труб.

Дополнительное оборудование

- Специальный электрод

APB111 mf

Значения зависят от модели и применения.

Станки стыковой сварки

Технические характеристики

Технические характеристики	APB111 mf
Номинальная мощность (%20 ПВ)	111 kVA
S1P	54 kVA
Номинальная мощность (%50 ПВ)	70 kVA
V2	8,3 V
I2P	6 kA
Расстояние между губками	20 mm
Подача сварочной губки	30 mm
Давление воздуха	2 / 8 bar
Усилие давления электрода	240 daN
Усилие толкания сварочного цилиндра	300 daN
Температура охлаждающей воды на входе (мин.-макс.)	16 / 21 °C
Расход охлаждающей воды на входе (мин.)	14 lt/min
Тип охлаждения трансформатора	Воздух
Вес	210±20 kg
Размеры (Ш×Д×В)	400×800×1200 mm
Напряжение питания	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы
Автоматические выключатели с задержкой	125 A
Сетевой кабель (≤10 м)	2×35+16 mm ²