

Schweißautomation für Stoßdämpferkappen

Technische Daten

Die Stoßdämpferkappe wird automatisch über ein Vibrationszuführsystem zugeführt. Der Stoßdämpferkörper wird über ein automatisches Stepper-Zuführsystem zugeführt. Verkehrt ankommende Produkte werden automatisch in die richtige Schweißposition gedreht. Für das Schweißen von Stoßdämpferkappen in der Automobil- und Möbelindustrie.

Produkteigenschaften

- Die Stoßdämpferkappe wird automatisch über ein Vibrationszuführsystem zugeführt.
- Der Stoßdämpferkörper wird über ein automatisches Stepper-Zuführsystem zugeführt.
- Verkehrt ankommende Produkte werden automatisch in die richtige Schweißposition gedreht.
- Für das Schweißen von Stoßdämpferkappen in der Automobil- und Möbelindustrie.
- AC- und MFDC-Schweißvarianten sind verfügbar.

AP188 mf / AP90 ac

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.



Produktbild

Schweißautomation für Stoßdämpferkappen

Technische Daten

Technische Daten	AP188 mf	AP90 ac
Nennleistung (20 % ED)	188 kVA	135 kVA
Nennleistung (50 % ED)	120 kVA	90 kVA
Sekundärspannung	9,4 V	7 V
Luftdruck	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Kapazität	750 Stück/Stunde	750 Stück/Stunde
Kühlwassereingangstemperatur (min.-max.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Kühlwasserzufluss (min.)	14 l/min	14 l/min
Transformatorkühlung	Wasser	Wasser
Gewicht	2250 ± 50 kg	2350 ± 50 kg
Abmessungen (B × L × H)	1800 × 1950 × 2050 mm	1800 × 1950 × 2050 mm
Versorgungsspannung / Phasen	500 V · 50/60 Hz · 3 Phasen	500 V · 50/60 Hz · 3 Phasen
Träge Netzsicherung	160 A	160 A
Versorgungskabel (≤10 m)	3 × 70 + 30 mm ²	3 × 70 + 30 mm ²