Automatisation du soudage des bouchons d’amortisseurs

Caractéristiques techniques



Photo du produit

Le capuchon de l'amortisseur est alimenté automatiquement par un système d'alimentation vibrant. Le corps de l'amortisseur est alimenté par un système d'alimentation automatique pas à pas. Les produits entrants inversés sont automatiquement tournés dans la bonne orientation de soudage. Conçu pour le soudage des capuchons d'amortisseurs dans les industries de l'automobile et du meuble.

Caractéristiques du produit

• Le capuchon de l'amortisseur est alimenté automatiquement par un système d'alimentation vibrant.

• Le corps de l'amortisseur est alimenté par un système d'alimentation automatique pas à pas.

• Les produits entrants inversés sont automatiquement tournés dans la bonne orientation de soudage.

• Conçu pour le soudage des capuchons d'amortisseurs dans les industries de l'automobile et du meuble.

• Les options de soudage AC et MFDC sont disponibles.

AP188 mf / AP90 ac

Les valeurs varient selon le modèle et l’application.

Automatisation du soudage des bouchons d’amortisseurs

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	AP188 mf	AP90 ac
Puissance nominale (20% rapport cyclique)	188 kVA	135 kVA
Puissance nominale (cycle de service %50)	120 kVA	90 kVA
Tension secondaire	9,4 V	7 V
Pression atmosphérique	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Capacité	750 pièces/heure	750 pièces/heure
Température d'entrée de l'eau de refroidissement (min.-max.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Débit d'eau de refroidissement (min.)	14 l/min	14 l/min
Refroidissement du transformateur	Eau	Eau
Poids	2250 ± 50 kg	2350 ± 50 kg
Dimensions (L × L × H)	1800 × 1950 × 2050 mm	1800 × 1950 × 2050 mm
Tension d'alimentation / phases de la machine	500 V · 50/60 Hz · 3 phases	500 V · 50/60 Hz · 3 phases
Fusible secteur temporisé	160 A	160 A
Câble d'alimentation (≤10 m)	3 × 70 + 30 mm²	3 × 70 + 30 mm²