

Автоматизация сварки заглушек амортизаторов

Технические характеристики

Заглушка амортизатора автоматически подается вибрационной системой. Корпус амортизатора подается автоматической системой stepper. Изделия, поступающие в обратной ориентации, автоматически разворачиваются в правильное положение для сварки. Для сварки заглушек амортизаторов в автомобильной и мебельной промышленности.

Особенности продукта

- Заглушка амортизатора автоматически подается вибрационной системой.
- Корпус амортизатора подается автоматической системой stepper.
- Изделия, поступающие в обратной ориентации, автоматически разворачиваются в правильное положение для сварки.
- Для сварки заглушек амортизаторов в автомобильной и мебельной промышленности.
- Доступны варианты сварки AC и MFDC.

AP188 mf / AP90 ac

Значения зависят от модели и применения.



Изображение продукта

Автоматизация сварки заглушек амортизаторов

Технические характеристики

Технические характеристики	AP188 mf	AP90 ac
Номинальная мощность (ПВ 20%)	188 kVA	135 kVA
Номинальная мощность (ПВ 50%)	120 kVA	90 kVA
Вторичное напряжение	9,4 V	7 V
Давление воздуха	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Производительность	750 шт./час	750 шт./час
Температура воды на входе (мин.-макс.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Расход воды на входе (мин.)	14 l/min	14 l/min
Охлаждение трансформатора	Вода	Вода
Масса	2250 ± 50 kg	2350 ± 50 kg
Габариты (Ш × Д × В)	1800 × 1950 × 2050 mm	1800 × 1950 × 2050 mm
Напряжение питания / фазы	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы
Сетевой предохранитель с задержкой	160 A	160 A
Кабель питания (≤10 м)	3 × 70 + 30 mm ²	3 × 70 + 30 mm ²