Machines de soudage longitudinal à la molette

Caractéristiques techniques

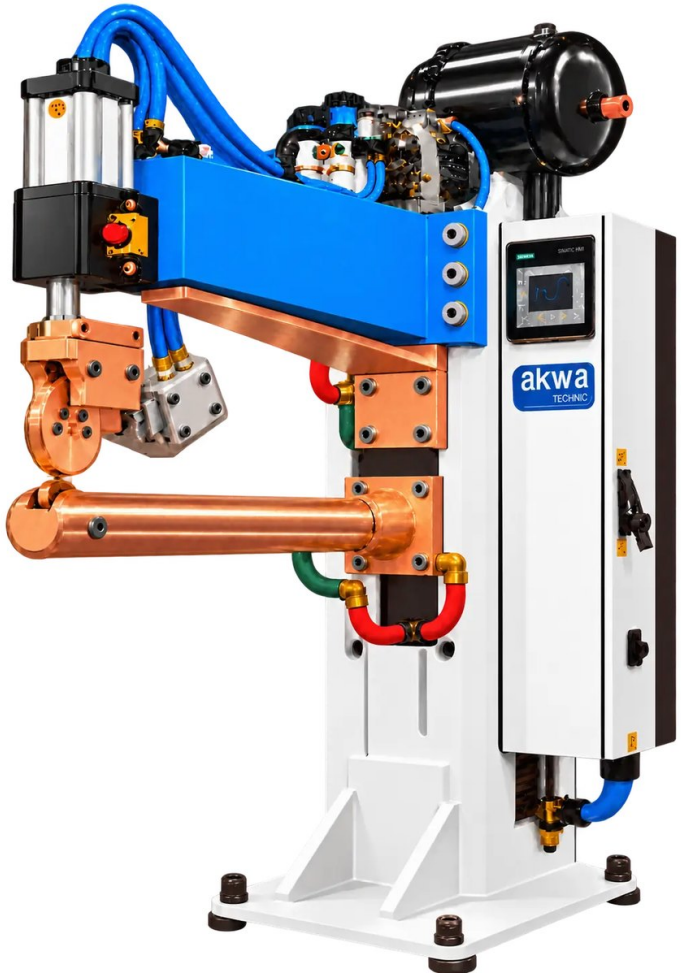


Photo du produit

Disponible en versions AC et MFDC, avec des puissances et des conceptions spécifiques à l'application.

Caractéristiques du produit

• Peut être fabriqué avec différentes puissances nominales et conceptions pour s'adapter à l'application.

• Les vérins à haute force spécialement guidés utilisés dans nos machines sont fabriqués en interne.

Équipements en option

• Système de contrôle PLC et panneau tactile

• Longueur de bras personnalisée

• Rideau lumineux

• Régulateur de pression proportionnel

APS60L ac / APS90L ac / APS120L ac / APS150L ac / APS180L ac / APS210L ac

Les valeurs varient selon le modèle et l’application.

Machines de soudage longitudinal à la molette

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	APS60L ac	APS90L ac	APS120L ac	APS150L ac	APS180L ac	APS210L ac
Puissance nominale (%50 DT)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA
Tension secondaire	7,1 V	7,1 V	8,3 V	8,9 V	10 V	11,1 V
Courant de soudage en court-circuit (max.)	20 kA	22 kA	26 kA	30 kA	33 kA	37 kA
Longueur des bras	600-1200 mm	600-1200 mm	600-1200 mm	600-1200 mm	600-1200 mm	600-1200 mm
Accident vasculaire cérébral	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Diamètre du cylindre	Ø80mm	Ø80mm	Ø100mm	Ø100mm	Ø125mm	Ø125mm
Pression atmosphérique	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Force de l'électrode (6 bar)	300 daN	300 daN	470 daN	470 daN	740 daN	740 daN
Température d'entrée de l'eau de refroidissement (min.-max.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Débit d'eau de refroidissement (min.)	28 L/min	30 L/min	32 L/min	34 L/min	38 L/min	40 L/min
Refroidissement du transformateur	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau
Poids	790±30 kg	900±50 kg	1080±50 kg	1120±50 kg	1180±50 kg	1320±50 kg
Dimensions (L × L × H)	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm
Tension d'alimentation / phases	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase
Fusible secteur retardé	125 A	160 A	250 A	320 A	400 A	480 A
Vitesse de couture	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min
Câble d'alimentation (≤10 m)	2×35+10 mm²	2×50+25 mm²	2×95+50 mm²	2×120+70 mm²	2×150+70 mm²	2×185+95 mm²