

Saldatrici a rulli longitudinali

Dati tecnici

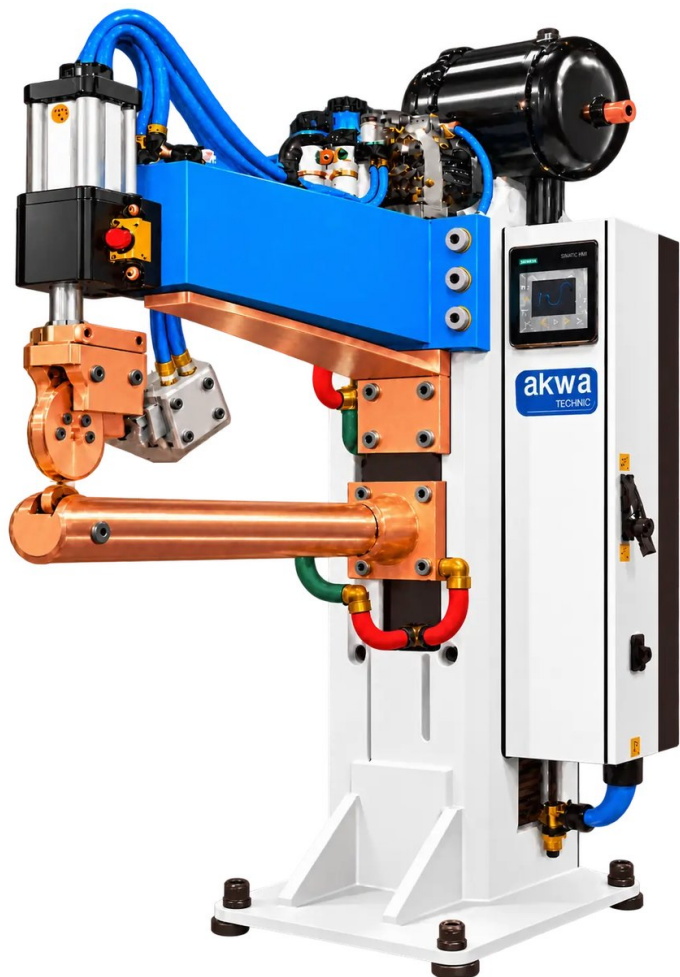


Immagine del prodotto

Disponibile nelle versioni AC e MFDC, con potenze e configurazioni su misura.

Caratteristiche del prodotto

- Può essere prodotta con potenze e configurazioni diverse in base all'applicazione.
- I cilindri a guida speciale e ad alta forza di pressione sono prodotti internamente.

Dotazioni opzionali

- Controllo PLC e pannello touchscreen
- Lunghezza braccio personalizzata
- Barriera fotoelettrica
- Regolatore di pressione proporzionale

APS111L mf / APS188L mf / APS266L mf / APS350L mf

I valori variano in base al modello e all'applicazione.

Saldatrici a rulli longitudinali

Dati tecnici

Dati tecnici	APS111L mf	APS188L mf	APS266L mf	APS350L mf
Potenza nominale (%20 DT)	111 kVA	188 kVA	266 kVA	350 kVA
S1P	54 kVA	90 kVA	125 kVA	166 kVA
Potenza nominale (%50 DT)	70 kVA	119 kVA	168 kVA	221 kVA
V2	8,3 V	9,4 V	10,2 V	12,5 V
I2P	6 kA	9 kA	9,5 kA	15,3 kA
Lunghezza braccio	600-1500 mm	600-1500 mm	600-1500 mm	600-1500 mm
Corsa	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Diametro cilindro	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Pressione aria	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Forza elettrodo (6 bar)	300 daN	300 daN	470 daN	470 daN
Temperatura acqua in ingresso (min.-max.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Portata acqua (min.)	18 L/min	20 L/min	24 L/min	26 L/min
Raffreddamento trasformatore	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Peso	590±30 kg	700±50 kg	880±50 kg	920±50 kg
Dimensioni (L × P × H)	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm
Tensione di alimentazione / fasi	500 V · 50/60 Hz · 3 fasi	500 V · 50/60 Hz · 3 fasi	500 V · 50/60 Hz · 3 fasi	500 V · 50/60 Hz · 3 fasi
Fusibile di rete ritardato	125 A	160 A	250 A	320 A
Velocità di saldatura	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min
Cavo di alimentazione (≤10 m)	2×35+10 mm²	2×50+25 mm²	2×95+50 mm²	2×120+70 mm²