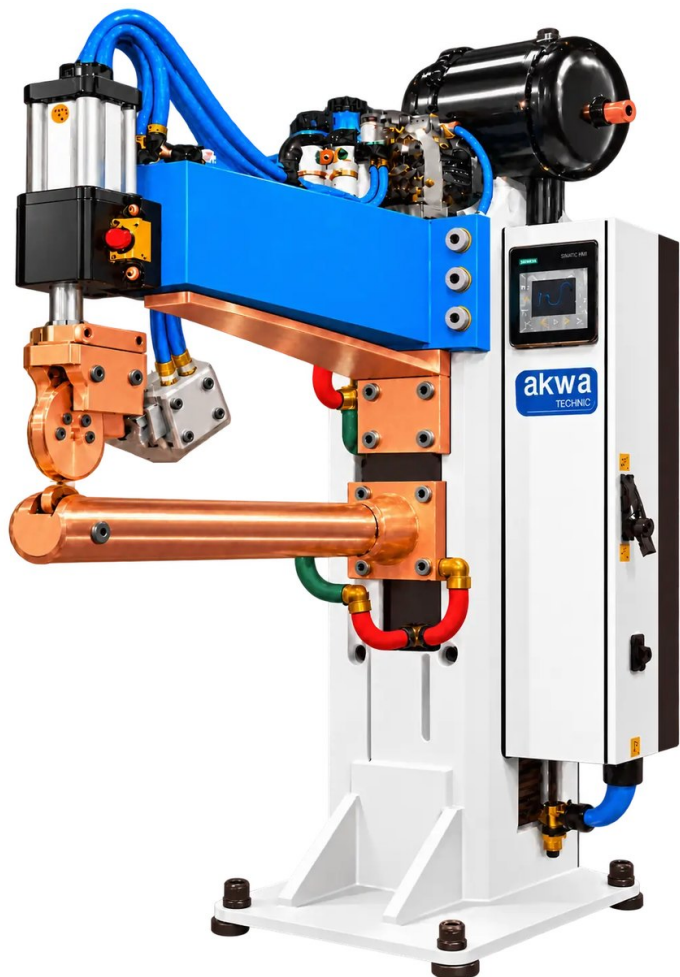


Станки продольной шовной сварки

Технические характеристики



Изображение продукта

Выпускается в версиях AC и MFDC с мощностью и конструкцией под конкретную задачу.

Особенности продукта

- Возможно изготовление с различной мощностью и конструкцией под конкретную задачу.
- Цилиндры со специальными направляющими и высоким усилием прижима производятся на нашем предприятии.

Дополнительное оборудование

- Управление ПЛК и сенсорная панель
- Индивидуальная длина плеча
- Световая завеса
- Пропорциональный регулятор давления

APS111L mf / APS188L mf / APS266L mf / APS350L mf

Значения зависят от модели и применения.

Станки продольной шовной сварки

Технические характеристики

Технические характеристики	APS111L mf	APS188L mf	APS266L mf	APS350L mf
Номинальная мощность (%20 ПВ)	111 kVA	188 kVA	266 kVA	350 kVA
S1P	54 kVA	90 kVA	125 kVA	166 kVA
Номинальная мощность (%50 ПВ)	70 kVA	119 kVA	168 kVA	221 kVA
V2	8,3 V	9,4 V	10,2 V	12,5 V
I2P	6 kA	9 kA	9,5 kA	15,3 kA
Длина плеча	600-1500 mm	600-1500 mm	600-1500 mm	600-1500 mm
Ход	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Диаметр цилиндра	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Давление воздуха	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Усилие электрода (6 бар)	300 daN	300 daN	470 daN	470 daN
Температура воды на входе (мин.-макс.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Расход воды (мин.)	18 л/мин	20 л/мин	24 л/мин	26 л/мин
Охлаждение трансформатора	Вода	Вода	Вода	Вода
Масса	590±30 kg	700±50 kg	880±50 kg	920±50 kg
Габариты (Ш × Д × В)	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm
Напряжение питания / фазы	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы
Сетевой предохранитель с задержкой	125 A	160 A	250 A	320 A
Скорость шовной сварки	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min
Кабель питания (≤10 м)	2×35+10 mm²	2×50+25 mm²	2×95+50 mm²	2×120+70 mm²