

CNC-Spülen-Rollnahtschweißmaschine

Technische Daten

Unsere CNC-Spülen-Rollnahtschweißmaschine liefert hochwertige und reproduzierbare Schweißverbindungen zwischen Spülenbecken und oberer Platte. Unsere CNC-Spülen-Rollnahtschweißmaschinen werden für Ihre Anforderungen entwickelt und mit anwendungsgerechter Transformatorleistung und passenden Abmessungen gefertigt. Je nach Bedarf bieten wir AC- und MFDC-Ausführungen an. Ergänzend zur Spülen-Rollnahtschweißmaschine bieten wir eine CNC-Poliermaschine.

Produkteigenschaften

- CNC-gesteuerte Schweißbewegungen
- Konstante Schweißqualität
- Geringer Verzug
- Reduzierte Bedienerabhängigkeit
- Hohe Produktionskapazität
- Schneller Wechsel zwischen Spülenmodellen
- Für Edelstahlanswendungen ausgelegt

Optionale Ausstattung

- Anwendungsgerechte Transformatorleistung und Maschinenabmessungen
- AC- oder MFDC-Schweißtechnik
- Ergänzende CNC-Poliermaschine

APS/CNC180 ac / APS/CNC266 mf

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.



Produktbild

CNC-Spülen-Rollnahtschweißmaschine

Technische Daten

Technische Daten	APS/CNC180 ac	APS/CNC266 mf
Leistung (20% ED)	277 kVA	266 kVA
S1P (Dauerleistung)	138 kVA	125 kVA
Leistung (50% ED)	180 kVA	168 kVA
Sekundärspannung (V2)	10 V	10,2 V
Sekundärstrom (I2P)	28 kA	9,5 kA
Armlänge	1000 mm	1000 mm
Tischgröße	800 × 2200 mm	800 × 2200 mm
Kolbendurchmesser	Ø80 mm	Ø80 mm
Luftdruck	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Elektrodenkraft (6 bar)	300 daN	300 daN
Kühlwasser-Eintrittstemperatur (min-max)	18 / 20 °C	18 / 20 °C
Kühlwasser-Eintrittsdurchfluss (min)	28 l/min	28 l/min
Transformatorkühlung	Wasser	Wasser
Gewicht	4200±100 kg	4120±500 kg
Abmessungen (B×L×H)	3800 × 2850 × 2450 mm	3800 × 2850 × 2450 mm
Versorgungsspannung	400 V · 50/60 Hz · 2 Phasen	500 V · 50/60 Hz · 3 Phasen
Träge Netzsicherung	400 A	250 A
Schweißgeschwindigkeit	1-6 m/min	1-6 m/min
Versorgungskabel (≤10 m)	2×150+70 mm²	2×95+50 mm²