CNC Machine à souder les joints d'évier

Caractéristiques techniques



Photo du produit

Notre machine à souder les joints d'évier CNC fournit des soudures reproductibles de haute qualité lors de l'assemblage de la cuvette de l'évier au panneau supérieur. Nos machines à souder les joints d'évier CNC sont conçues pour vos besoins et fabriquées avec une puissance de transformateur et des dimensions adaptées à votre application. Les options AC et MFDC sont disponibles selon vos besoins. En plus du soudage par évier, nous proposons également une solution de machine à polir CNC.

Caractéristiques du produit

- Mouvements de soudage contrôlés par CNC
- Qualité de soudage constante
- Faible distorsion
- Dépendance réduite de l'opérateur
- Capacité de production élevée
- Changement rapide entre les modèles d'évier
- Conception adaptée aux applications en acier inoxydable

Équipements en option

- Puissance du transformateur et dimensions de la machine spécifiques à l'application
- Technologie de soudage AC ou MFDC
- Solution complémentaire de machine à polir CNC

APS/CNC180 ac / APS/CNC266 mf

Les valeurs varient selon le modèle et l’application.

CNC Machine à souder les joints d'évier

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	APS/CNC180 ac	APS/CNC266 mf
Puissance (20% rapport cyclique)	277 kVA	266 kVA
S1P (alimentation continue)	138 kVA	125 kVA
Puissance (50% rapport cyclique)	180 kVA	168 kVA
Tension secondaire (V2)	10 V	10,2 V
Courant secondaire (I2P)	28 kA	9,5 kA
Longueur des bras	1000 mm	1000 mm
Dimensions du tableau	800 × 2200 mm	800 × 2200 mm
Diamètre du piston	Ø80mm	Ø80mm
Pression atmosphérique	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Force de l'électrode (6 bar)	300 daN	300 daN
Température d'entrée de l'eau de refroidissement (min-max)	18 / 20 °C	18 / 20 °C
Débit d'entrée d'eau de refroidissement (min)	28 l/min	28 l/min
Refroidissement du transformateur	Eau	Eau
Poids	4200±100 kg	4120±500 kg
Dimensions (L×L×H)	3800 × 2850 × 2450 mm	3800 × 2850 × 2450 mm
Tension d'alimentation	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	500 V · 50/60 Hz · 3 phase
Fusible secteur temporisé	400 A	250 A
Vitesse de soudage des coutures	1-6 m/min	1-6 m/min
Câble d'alimentation (≤10 m)	2×150+70 mm²	2×95+50 mm²