

Saldatrice CNC a Rulli per Lavelli

Dati tecnici

La nostra saldatrice CNC a rulli per lavelli offre saldature di alta qualità e ripetibili nell'unione tra la vasca e il piano superiore. Le nostre saldatrici CNC a rulli per lavelli sono progettate secondo le vostre esigenze e realizzate con potenza del trasformatore e dimensioni adeguate all'applicazione. Sono disponibili versioni AC e MFDC in base alle necessità. Oltre alla saldatrice per lavelli, offriamo anche una soluzione di lucidatura CNC.

Caratteristiche del prodotto

- Movimenti di saldatura controllati da CNC
- Qualità di saldatura costante
- Bassa deformazione
- Minore dipendenza dall'operatore
- Elevata capacità produttiva
- Cambio rapido tra modelli di lavello
- Design adatto alle applicazioni in acciaio inox

Dotazioni opzionali

- Potenza del trasformatore e dimensioni su misura
- Tecnologia di saldatura AC o MFDC
- Soluzione complementare di lucidatura CNC

APS/CNC180 ac / APS/CNC266 mf

I valori variano in base al modello e all'applicazione.



Immagine del prodotto

Saldatrice CNC a Rulli per Lavelli

Dati tecnici

Dati tecnici	APS/CNC180 ac	APS/CNC266 mf
Potenza (20% ciclo di lavoro)	277 kVA	266 kVA
S1P (potenza continua)	138 kVA	125 kVA
Potenza (50% ciclo di lavoro)	180 kVA	168 kVA
Tensione secondaria (V2)	10 V	10,2 V
Corrente secondaria (I2P)	28 kA	9,5 kA
Lunghezza braccio	1000 mm	1000 mm
Dimensioni tavola	800 × 2200 mm	800 × 2200 mm
Diametro pistone	Ø80 mm	Ø80 mm
Pressione aria	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Forza elettrodi (6 bar)	300 daN	300 daN
Temperatura ingresso acqua (min-max)	18 / 20 °C	18 / 20 °C
Portata ingresso acqua (min)	28 l/min	28 l/min
Raffreddamento trasformatore	Acqua	Acqua
Peso	4200±100 kg	4120±500 kg
Dimensioni (L×P×H)	3800 × 2850 × 2450 mm	3800 × 2850 × 2450 mm
Tensione alimentazione	400 V · 50/60 Hz · 2 fasi	500 V · 50/60 Hz · 3 fasi
Fusibile di rete ritardato	400 A	250 A
Velocità di saldatura	1-6 m/min	1-6 m/min
Cavo alimentazione (≤10 m)	2×150+70 mm ²	2×95+50 mm ²