

Станок ЧПУ для шовной сварки моек

Технические характеристики

Наш станок ЧПУ для шовной сварки моек обеспечивает качественные и повторяемые сварные соединения чаши мойки с верхней панелью. Наши станки ЧПУ для шовной сварки моек проектируются под ваши задачи и изготавливаются с мощностью трансформатора и размерами, соответствующими требованиям производства. По потребности доступны исполнения AC и MFDC. В дополнение к шовной сварке моек мы предлагаем решение для полировки на станке ЧПУ.

Особенности продукта

- Сварочные перемещения с управлением ЧПУ
- Стабильное качество сварки
- Низкая деформация
- Снижение зависимости от оператора
- Высокая производительность
- Быстрый переход между моделями моек
- Конструкция для работы с нержавеющей сталью

Дополнительное оборудование

- Мощность трансформатора и размеры под конкретную задачу
- Технология сварки AC или MFDC
- Дополнительное решение для полировки с ЧПУ

APS/CNC180 ac / APS/CNC266 mf

Значения зависят от модели и применения.



Изображение продукта

Станок ЧПУ для шовной сварки моек

Технические характеристики

Технические характеристики	APS/CNC180 ac	APS/CNC266 mf
Мощность (ПВ 20%)	277 kVA	266 kVA
S1P (продолжительная мощность)	138 kVA	125 kVA
Мощность (ПВ 50%)	180 kVA	168 kVA
Вторичное напряжение (V2)	10 V	10,2 V
Вторичный ток (I2P)	28 kA	9,5 kA
Длина плеча	1000 mm	1000 mm
Размеры стола	800 × 2200 mm	800 × 2200 mm
Диаметр поршня	Ø80 mm	Ø80 mm
Давление воздуха	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Усилие электродов (6 бар)	300 daN	300 daN
Температура воды на входе (мин-макс)	18 / 20 °C	18 / 20 °C
Расход воды на входе (мин)	28 l/min	28 l/min
Охлаждение трансформатора	Вода	Вода
Масса	4200±100 kg	4120±500 kg
Габариты (Ш×Д×В)	3800 × 2850 × 2450 mm	3800 × 2850 × 2450 mm
Напряжение питания	400 V · 50/60 Hz · 2 фазы	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы
Предохранитель с задержкой	400 A	250 A
Скорость шовной сварки	1-6 m/min	1-6 m/min
Кабель питания (≤10 м)	2×150+70 mm ²	2×95+50 mm ²