

Tabak Tutucu Kaynak Otomasyonu

Teknik özellikler



Ürün görseli

AKWA Technic Tabak Tutucu Kaynak Otomasyonu; omurga ve pim tellerinin yüklenmesini, konumlandırılmasını, kaynaklanmasını ve tamamlanan parçaların çıkışa otomatik aktarılmasını aynı üretim hücresinde birleştirir. Her iki tipte çevrim süresi 4 saniyedir. 6 istasyonlu servolu kulak bükümlü ve 4 istasyonlu bükümsüz tipler, 4 x 60 kVA AC veya 4 x 111 kVA MFDC kaynak trafosuyla sunulur.

Ürün özellikleri

- 6 istasyonlu tip: Kaynak ve servolu kulak bükümü - 1. Omurga teli yükleme: Tabak tutucunun taşıyıcı yapısını oluşturan omurga telleri fikstüre yerleştirilir. Kılavuzlar ve tutucular telleri işlem boyunca doğru konumda sabitler.
- 6 istasyonlu tip: Kaynak ve servolu kulak bükümü - 2. Pim tellerin yüklenmesi: Tabakları taşıyan pim telleri, ürün geometrisine uygun aralıklarla taraklı fikstüre aktarılır.
- 6 istasyonlu tip: Kaynak ve servolu kulak bükümü - 3. Merkezleme ve parça kontrolü: Tel grubunun konumu ve parça varlığı kontrol edilir. Teller kaynak için merkezlenir ve sabitlenir.
- 6 istasyonlu tip: Kaynak ve servolu kulak bükümü - 4. Dört kafalı direnç kaynağı: Pim ve omurga tellerinin birleşim noktaları dört trafolu kaynak grubuyla kaynaklanır. AC veya MFDC teknolojisi üretim ihtiyacına göre seçilir.
- 6 istasyonlu tip: Kaynak ve servolu kulak bükümü - 5. Servolu kulak bükümü: Tabak tutucu kulakları servo kontrollü mekanizmayla şekillendirilir. Kulak bükümü kaynak otomasyonu içinde tamamlanır.
- 6 istasyonlu tip: Kaynak ve servolu kulak bükümü - 6. Otomatik boşaltma: Tamamlanan tabak tutucu fikstürden alınarak çıkış konveyörüne aktarılır. Döner tabla yeni çevrime hazırlanır.

Tabak Tutucu Kaynak Otomasyonu

Teknik özellikler

- 4 istasyonlu tip: Bükümsüz kaynak otomasyonu - 1. Omurga teli yükleme: Tabak tutucunun taşıyıcı yapısını oluşturan omurga telleri fikstüre yerleştirilir. Kılavuzlar ve tutucular telleri işlem boyunca doğru konumda sabitler.
- 4 istasyonlu tip: Bükümsüz kaynak otomasyonu - 2. Pim tel yükleme ve konum kontrolü: Pim telleri taraklı fikstüre aktarılır; tel grubunun dizilimi ve kaynak öncesi konumu kontrol edilir.
- 4 istasyonlu tip: Bükümsüz kaynak otomasyonu - 3. Dört kafalı direnç kaynağı: Pim ve omurga tellerinin birleşim noktaları dört trafolu kaynak grubuyla kaynaklanır. AC veya MFDC teknolojisi üretim ihtiyacına göre seçilir.
- 4 istasyonlu tip: Bükümsüz kaynak otomasyonu - 4. Otomatik boşaltma: Tamamlanan tabak tutucu fikstürden alınarak çıkış konveyörüne aktarılır. Döner tabla yeni çevrime hazırlanır.

6 istasyon · AC / 6 istasyon · MFDC / 4 istasyon · AC / 4 istasyon · MFDC

Değerler modele ve uygulamaya göre değişir.

Tabak Tutucu Kaynak Otomasyonu

Teknik özellikler

Teknik özellikler	6 istasyon · AC	6 istasyon · MFDC	4 istasyon · AC	4 istasyon · MFDC
İstasyon adedi	6	6	4	4
Çevrim süresi	4 s	4 s	4 s	4 s
Kulak bükümü	Servolu	Servolu	Yok	Yok
Trafo adedi	4	4	4	4
Trafo başına anma gücü	60 kVA	111 kVA	60 kVA	111 kVA
Anma gücü görev çevrimi	50%	20%	50%	20%
Kaynak teknolojisi	Alternatif akım (AC)	Orta frekans doğru akım (MFDC)	Alternatif akım (AC)	Orta frekans doğru akım (MFDC)
Çalışma frekansı	50/60 Hz	1000 Hz	50/60 Hz	1000 Hz
Referans sekonder gerilimi	7,1 V	8,3 V	7,1 V	8,3 V
Soğutma tipi	Su soğutmalı	Su soğutmalı	Su soğutmalı	Su soğutmalı