Automatisation du soudage des contacts de neutre de compteurs électriques

Caractéristiques techniques



Photo du produit

Notre machine soude de manière entièrement automatique les contacts neutres des compteurs électriques et produit simultanément deux contacts neutres. Les deux parties sont alimentées automatiquement par des alimentateurs vibrants. Le soudage est inhibé lorsque les pièces arrivent inversées, trop courtes ou défectueuses ; les produits défectueux sont séparés à la sortie.

Caractéristiques du produit

- Alimentation automatique vibrante des deux pièces
- Positionnement de la table rotative
- Soudage entièrement automatique des contacts neutres des compteurs électriques
- Production simultanée de deux contacts neutres
- Soudage inhibé pour les pièces inversées, trop courtes ou défectueuses
- Séparation des produits défectueuse à la sortie
- Transformateur de soudage refroidi à l'eau

AP188DT6 mf

Les valeurs varient selon le modèle et l’application.

Automatisation du soudage des contacts de neutre de compteurs électriques

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	AP188DT6 mf
Puissance nominale (20% rapport cyclique)	188 kVA
Puissance nominale (cycle de service %50)	120 kVA
Tension secondaire	9,4 V
Capacité	1950 pièces/heure
Pression atmosphérique	2 / 8 bar
Pression d'entrée de l'eau de refroidissement (min.-max.)	2 / 5 bar
Température d'entrée de l'eau de refroidissement (min.-max.)	17 / 21 °C
Débit d'eau de refroidissement (min.)	30 l/min
Refroidissement du transformateur	Eau
Poids	2150 ± 50 kg
Dimensions (L × L × H)	1600 × 1450 × 2000 mm
Tension d'alimentation / phases de la machine	500 V · 50/60 Hz · 3 phases
Fusible secteur temporisé	250 A
Câble d'alimentation (≤10 m)	3 × 70 + 30 mm²