

Automazione di Saldatura dei Contatti di Neutro dei Contatori Elettrici

Dati tecnici

La nostra macchina salda in modo completamente automatico i contatti di neutro dei contatori elettrici e produce due contatti contemporaneamente. Entrambi i pezzi sono alimentati automaticamente da alimentatori vibranti. La saldatura viene inibita per pezzi invertiti, troppo corti o difettosi; i prodotti difettosi vengono separati in uscita.

Caratteristiche del prodotto

- Alimentazione automatica vibrante di entrambi i pezzi
- Posizionamento mediante tavola rotante
- Saldatura automatica dei contatti di neutro dei contatori elettrici
- Produzione simultanea di due contatti di neutro
- Inibizione per pezzi invertiti, troppo corti o difettosi
- Separazione dei prodotti difettosi in uscita
- Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua

AP188DT6 mf

I valori variano in base al modello e all'applicazione.



Immagine del prodotto

Automazione di Saldatura dei Contatti di Neutro dei Contatori Elettrici

Dati tecnici

Dati tecnici	AP188DT6 mf
Potenza nominale (20% ciclo di lavoro)	188 kVA
Potenza nominale (50% ciclo di lavoro)	120 kVA
Tensione secondaria	9,4 V
Capacità	1950 pezzi/ora
Pressione dell'aria	2 / 8 bar
Pressione acqua in ingresso (min.-max.)	2 / 5 bar
Temperatura acqua in ingresso (min.-max.)	17 / 21 °C
Portata acqua in ingresso (min.)	30 l/min
Raffreddamento trasformatore	Acqua
Peso	2150 ± 50 kg
Dimensioni (L × P × H)	1600 × 1450 × 2000 mm
Tensione di alimentazione / fasi	500 V · 50/60 Hz · 3 fasi
Fusibile di rete ritardato	250 A
Cavo di alimentazione (≤10 m)	3 × 70 + 30 mm ²