

Automatische Junction-Box-Produktionslinie

Technische Daten

Fertigt Anschlussdosen für Solarmodule auf einem Rundtisch mit acht Stationen. Die Linie kombiniert Kunststoffvernieten mittels Heißpresse, Schneiden und Einsetzen von Dioden vom Band, MFDC-Schweißen, zwei Lötbadfüllungen, Kontrolle und/oder Markierung sowie automatische Entladung. An der ersten Station sind Bedienerbeladung oder optionale automatische Zuführung möglich.



Produktbild

Automatische Junction-Box-Produktionslinie

Technische Daten

Produkteigenschaften

- 1. Station - Beladung: Das vormontierte Kunststoffgehäuse und die Metallteile werden in die Vorrichtung eingelegt. Bedienerbeladung oder optionale automatische Zuführung sind möglich.
- 2. Station - Heißpressvernieten: Das Kunststoffteil wird mit einer automatischen Heißpresse vernietet.
- 3. Station - Diodenschneiden und Einsetzen: Die vom Band zugeführte Diode wird automatisch geschnitten und auf dem Produkt positioniert.
- 4. Station - MFDC-Schweißen: Die beiden Diodenanschlüsse werden an einer Zweikolbenstation mit MFDC-Transformator in einer Piano-Schweißfolge geschweißt.
- 5. Station - Lötbad 1: Automatische Löt drahtzuführung und Lötmaschine füllen das erste Bad mit flüssigem Lot. Eine Löt kolbenreinigungsstation ist vorhanden.
- 6. Station - Lötbad 2: Automatische Löt drahtzuführung und Lötmaschine füllen das zweite Bad mit flüssigem Lot. Eine Löt kolbenreinigungsstation ist vorhanden.
- 7. Station - Kontrolle und/oder Markierung: Das Produkt wird kontrolliert und/oder markiert.
- 8. Station - Automatische Entladung: Das fertige Produkt wird automatisch entladen.

APDT8/111mf

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.

Automatische Junction-Box-Produktionslinie

Technische Daten

Technische Daten	APDT8/111mf
Nennleistung (20 % ED)	111 kVA
S1P	54 kVA
Nennleistung (50 % ED)	70 kVA
Sekundärspannung (V2)	8,3 V
I2P	6 kA
Backenöffnung	20 mm
Schweißbackenhub	30 mm
Luftdruck	2 / 8 bar
Kapazität	600 Stück/Stunde
Elektrodenkraft	75 daN
Kühlwassereingangstemperatur (min.-max.)	16 / 21 °C
Kühlwasserzufluss (min.)	14 l/min
Transformatorkühlung	Wasser
Gewicht	2250 ± 50 kg
Abmessungen (B × L × H)	1800 × 1950 × 2050 mm
Versorgungsspannung / Phasen	500 V · 50/60 Hz · 3 Phasen
Träge Netzsicherung	125 A
Versorgungskabel (≤10 m)	2 × 35 + 16 mm ²