

Linea Automatica di Produzione Junction Box

Dati tecnici

Produce junction box per pannelli solari su una tavola rotante a otto stazioni. La linea integra rivettatura della plastica con pressa a caldo, taglio e posizionamento dei diodi da nastro, saldatura MFDC, riempimento di due vasche di stagno, controllo e/o marcatura e scarico automatico. La prima stazione prevede carico operatore o alimentazione automatica opzionale.



Immagine del prodotto

Linea Automatica di Produzione Junction Box

Dati tecnici

Caratteristiche del prodotto

- 1. Stazione - Carico: Il corpo in plastica e i componenti metallici preassemblati vengono caricati nell'attrezzatura. Sono disponibili carico operatore o alimentazione automatica opzionale.
- 2. Stazione - Rivettatura a caldo: Il pezzo in plastica viene rivettato automaticamente con una pressa a caldo.
- 3. Stazione - Taglio e posizionamento diodi: Il diodo alimentato da nastro viene tagliato automaticamente e posizionato sul prodotto.
- 4. Stazione - Saldatura MFDC: I due terminali del diodo vengono saldati in sequenza a pianoforte in una stazione a due pistoni con trasformatore MFDC.
- 5. Stazione - Vasca di stagno 1: L'alimentazione automatica del filo e la macchina di saldatura a stagno riempiono la prima vasca con stagno fuso. È presente una stazione di pulizia del saldatore.
- 6. Stazione - Vasca di stagno 2: L'alimentazione automatica del filo e la macchina di saldatura a stagno riempiono la seconda vasca con stagno fuso. È presente una stazione di pulizia del saldatore.
- 7. Stazione - Controllo e/o marcatura: Il prodotto viene controllato e/o marcato.
- 8. Stazione - Scarico automatico: Il prodotto completato viene scaricato automaticamente.

APDT8/111mf

I valori variano in base al modello e all'applicazione.

Linea Automatica di Produzione Junction Box

Dati tecnici

Dati tecnici	APDT8/111mf
Potenza nominale (20% ciclo di lavoro)	111 kVA
S1P	54 kVA
Potenza nominale (50% ciclo di lavoro)	70 kVA
Tensione secondaria (V2)	8,3 V
I2P	6 kA
Apertura ganasce	20 mm
Corsa ganascia di saldatura	30 mm
Pressione aria	2 / 8 bar
Capacità	600 pezzi/ora
Forza elettrodo	75 daN
Temperatura ingresso acqua (min.-max.)	16 / 21 °C
Portata ingresso acqua (min.)	14 l/min
Raffreddamento trasformatore	Acqua
Peso	2250 ± 50 kg
Dimensioni (L × P × A)	1800 × 1950 × 2050 mm
Tensione alimentazione / fasi	500 V · 50/60 Hz · 3 fasi
Fusibile di rete ritardato	125 A
Cavo alimentazione (≤10 m)	2 × 35 + 16 mm ²