

Автоматическая линия производства Junction Box

Технические характеристики

Производит распределительные коробки солнечных панелей на поворотном столе с восемью станциями. Линия объединяет горячую клепку пластика, резку и установку диодов из ленты, сварку MFDC, заполнение двух полостей припоем, контроль и/или маркировку и автоматическую выгрузку. На первой станции предусмотрена загрузка оператором или опциональная автоматическая подача.



Изображение продукта

Автоматическая линия производства Junction Box

Технические характеристики

Особенности продукта

- 1. Станция - Загрузка: Предварительно собранные пластиковый корпус и металлические детали загружаются в оснастку. Доступна загрузка оператором или опциональная автоматическая подача.
- 2. Станция - Горячая клепка: Пластиковая деталь автоматически заклепывается горячим прессом.
- 3. Станция - Резка и установка диода: Диод, подаваемый из ленты, автоматически отрезается и устанавливается на изделие.
- 4. Станция - Сварка MFDC: Оба вывода диода свариваются последовательно по схеме «пиано» на двухпоршневой станции с трансформатором MFDC.
- 5. Станция - Полость припоя 1: Автоматическая подача проволочного припоя и паяльная машина заполняют первую полость расплавленным припоем. Предусмотрена станция очистки паяльника.
- 6. Станция - Полость припоя 2: Автоматическая подача проволочного припоя и паяльная машина заполняют вторую полость расплавленным припоем. Предусмотрена станция очистки паяльника.
- 7. Станция - Контроль и/или маркировка: Выполняется контроль и/или маркировка изделия.
- 8. Станция - Автоматическая выгрузка: Готовое изделие автоматически выгружается.

APDT8/111mf

Значения зависят от модели и применения.

Автоматическая линия производства Junction Box

Технические характеристики

Технические характеристики	APDT8/111mf
Номинальная мощность (ПВ 20%)	111 kVA
S1P	54 kVA
Номинальная мощность (ПВ 50%)	70 kVA
Вторичное напряжение (V2)	8,3 V
I2P	6 kA
Раскрытие губок	20 mm
Ход сварочной губки	30 mm
Давление воздуха	2 / 8 bar
Производительность	600 шт./час
Усилие электрода	75 daN
Температура воды на входе (мин.-макс.)	16 / 21 °C
Расход воды на входе (мин.)	14 l/min
Охлаждение трансформатора	Вода
Масса	2250 ± 50 kg
Габариты (Ш × Д × В)	1800 × 1950 × 2050 mm
Напряжение питания / фазы	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы
Предохранитель с задержкой	125 A
Кабель питания (≤10 м)	2 × 35 + 16 mm ²