Machines de soudage transversal à la molette

Caractéristiques techniques



Photo du produit

Disponible en versions AC et MFDC, avec des puissances et des conceptions spécifiques à l'application.

Caractéristiques du produit

• Peut être fabriqué avec différentes puissances nominales et conceptions pour s'adapter à l'application.

• Les vérins à haute force spécialement guidés utilisés dans nos machines sont fabriqués en interne.

Équipements en option

• Système de contrôle PLC et panneau tactile

• Longueur de bras personnalisée

• Rideau lumineux

• Régulateur de pression proportionnel

APS60W ac / APS90W ac / APS120W ac / APS150W ac / APS180LWac / APS210Wac

Les valeurs varient selon le modèle et l’application.

Machines de soudage transversal à la molette

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	APS60W ac	APS90W ac	APS120W ac	APS150W ac	APS180LWac	APS210Wac
Puissance nominale (%50 DT)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA
Tension secondaire	7,1 V	7,1 V	8,3 V	8,9 V	10 V	11,1 V
Courant de soudage en court-circuit (max.)	20 kA	22 kA	26 kA	30 kA	33 kA	37 kA
Longueur des bras	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Accident vasculaire cérébral	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Diamètre du cylindre	Ø80mm	Ø80mm	Ø100mm	Ø100mm	Ø125mm	Ø125mm
Pression atmosphérique	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Force de l'électrode (6 bar)	300 daN	300 daN	470 daN	470 daN	740 daN	740 daN
Température d'entrée de l'eau de refroidissement (min.-max.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Débit d'eau de refroidissement (min.)	28 L/min	30 L/min	32 L/min	34 L/min	38 L/min	40 L/min
Refroidissement du transformateur	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau
Poids	790±30 kg	900±50 kg	1080±50 kg	1120±50 kg	1180±50 kg	1320±50 kg
Dimensions (L × L × H)	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm
Tension d'alimentation / phases	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase	400 V · 50/60 Hz · 2 phase
Fusible secteur retardé	125 A	160 A	250 A	320 A	400 A	480 A
Vitesse de couture	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min
Câble d'alimentation (≤10 m)	2×35+10 mm²	2×50+25 mm²	2×95+50 mm²	2×120+70 mm²	2×150+70 mm²	2×185+95 mm²