Machines de soudage transversal à la molette

Caractéristiques techniques



Photo du produit

Disponible en versions AC et MFDC, avec des puissances et des conceptions spécifiques à l'application.

Caractéristiques du produit

• Peut être fabriqué avec différentes puissances nominales et conceptions pour s'adapter à l'application.

• Les vérins à haute force spécialement guidés utilisés dans nos machines sont fabriqués en interne.

Équipements en option

• Système de contrôle PLC et panneau tactile

• Longueur de bras personnalisée

• Rideau lumineux

• Régulateur de pression proportionnel

APS111W mf / APS188W mf / APS266W mf / APS350W mf

Les valeurs varient selon le modèle et l’application.

Machines de soudage transversal à la molette

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	APS111W mf	APS188W mf	APS266W mf	APS350W mf
Puissance nominale (%20 DT)	111 kVA	188 kVA	266 kVA	350 kVA
S1P	54 kVA	90 kVA	125 kVA	166 kVA
Puissance nominale (%50 DT)	70 kVA	119 kVA	168 kVA	221 kVA
V2	8,3 V	9,4 V	10,2 V	12,5 V
I2P	6 kA	9 kA	9,5 kA	15,3 kA
Longueur des bras	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Accident vasculaire cérébral	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Diamètre du cylindre	Ø80mm	Ø80mm	Ø100mm	Ø100mm
Pression atmosphérique	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Force de l'électrode (6 bar)	300 daN	300 daN	470 daN	470 daN
Température d'entrée de l'eau de refroidissement (min.-max.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Débit d'eau de refroidissement (min.)	18 L/min	20 L/min	24 L/min	26 L/min
Refroidissement du transformateur	Eau	Eau	Eau	Eau
Poids	590±30 kg	700±50 kg	880±50 kg	920±50 kg
Dimensions (L × L × H)	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm
Tension d'alimentation / phases	500 V · 50/60 Hz · 3 phase	500 V · 50/60 Hz · 3 phase	500 V · 50/60 Hz · 3 phase	500 V · 50/60 Hz · 3 phase
Fusible secteur retardé	125 A	160 A	250 A	320 A
Vitesse de couture	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min	1-15 m/min
Câble d'alimentation (≤10 m)	2×35+10 mm²	2×50+25 mm²	2×95+50 mm²	2×120+70 mm²