Machine de soudage de clips de poignées de bouilloires

Caractéristiques techniques



Photo du produit

Spécialement conçu pour souder les clips de poignée des bouilloires, des cafetières turques et des théières. Le positionnement précis des clips et un système de fixation dédié simplifient le placement, tandis que les solutions de changement rapide réduisent le temps d'installation. Le contrôle de la présence du produit et un transformateur standard MFDC répondent à des exigences élevées de qualité cosmétique.

Caractéristiques du produit

- Conception dédiée aux clips de poignée de bouilloire, de cafetière et de théière
- Positionnement précis du clip
- Système de fixation dédié pour un placement facile
- Solutions de configuration rapide pour les changements de produits
- Vérification de la présence du produit
- Transformateur standard MFDC
- Solution de soudage pour une haute qualité cosmétique

APT111/P2mf

Les valeurs varient selon le modèle et l’application.

Machine de soudage de clips de poignées de bouilloires

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	APT111/P2mf
Puissance nominale (20% rapport cyclique)	111 kVA
S1P	54 kVA
Puissance nominale (50% rapport cyclique)	70 kVA
Tension secondaire (V2)	8,3 V
I2P	6 kA
Ouverture de la mâchoire	20 mm
Course de mâchoire de soudage	30 mm
Pression atmosphérique	2 / 8 bar
Force de l'électrode	75 daN
Température d'entrée de l'eau de refroidissement (min.-max.)	16 / 21 °C
Débit d'entrée d'eau de refroidissement (min.)	14 l/min
Refroidissement du transformateur	Eau
Poids	255 ± 20 kg
Dimensions (L × L × H)	900 × 800 × 1650 mm
Tension d'alimentation / phases de la machine	500 V · 50/60 Hz · 3 phases
Fusible secteur temporisé	125 A
Câble d'alimentation (≤10 m)	2 × 35 + 16 mm²