

Машина для сварки крепежных клипс ручек чайников

Технические характеристики



Изображение продукта

Специально разработана для сварки крепежных клипс ручек чайников, турок и устройств для приготовления чая. Точное позиционирование клипс и специальная оснастка упрощают установку; решения для быстрой смены изделий сокращают время переналадки. Контроль наличия изделия и стандартный трансформатор MFDC обеспечивают высокое качество внешнего вида.

Особенности продукта

- Специальная конструкция для клипс ручек чайников, турок и устройств для чая
- Точное позиционирование клипс
- Специальная оснастка для удобной установки
- Быстрая переналадка при смене изделий
- Контроль наличия изделия
- Стандартный трансформатор MFDC
- Сварочное решение для высокого качества внешнего вида

APT111/P2mf

Значения зависят от модели и применения.

Машина для сварки крепежных клипс ручек чайников

Технические характеристики

Технические характеристики	APT111/P2mf
Номинальная мощность (ПВ 20%)	111 kVA
S1P	54 kVA
Номинальная мощность (ПВ 50%)	70 kVA
Вторичное напряжение (V2)	8,3 V
I2P	6 kA
Раскрытие губок	20 mm
Ход сварочной губки	30 mm
Давление воздуха	2 / 8 bar
Усилие электрода	75 daN
Температура воды на входе (мин.-макс.)	16 / 21 °C
Расход воды на входе (мин.)	14 l/min
Охлаждение трансформатора	Вода
Масса	255 ± 20 kg
Габариты (Ш × Д × В)	900 × 800 × 1650 mm
Напряжение питания / фазы	500 V · 50/60 Hz · 3 фазы
Предохранитель с задержкой	125 A
Кабель питания (≤10 м)	2 × 35 + 16 mm ²