

Kettle Tutamak Klips Kaynak Makinası

Teknik özellikler



Ürün görseli

Kettle, cezve ve çaycı ürün gruplarının tutamak klipslerini kaynatmak için özel tasarlanmıştır. Hassas klips konumlandırma ve özel fikstür sistemi kolay pozisyonlama sağlar; hızlı ürün değişimine yönelik çözümler kurulum süresini kısaltır. Ürün varlık kontrolü ve standart MFDC trafo, yüksek kozmetik kalite beklentisini destekler.

Ürün özellikleri

- Kettle, cezve ve çaycı tutamak klipsleri için özel tasarım
- Hassas klips konumlandırma
- Kolay pozisyonlama için özel fikstür sistemi
- Ürün değişiminde hızlı kurulum çözümleri
- Ürün varlık kontrolü
- Standart MFDC trafo
- Yüksek kozmetik kaliteye yönelik kaynak çözümü

APT111/P2mf

Değerler modele ve uygulamaya göre değişir.

Kettle Tutamak Klips Kaynak Makinası

Teknik özellikler

Teknik özellikler	APT111/P2mf
Anma gücü (%20 DT)	111 kVA
S1P	54 kVA
Anma gücü (%50 DT)	70 kVA
Sekonder gerilimi (V2)	8,3 V
I2P	6 kA
Çene aralığı	20 mm
Kaynak çenesi kursu	30 mm
Hava basıncı	2 / 8 bar
Elektrot baskı kuvveti	75 daN
Soğutma suyu giriş sıcaklığı (min.-maks.)	16 / 21 °C
Soğutma suyu giriş debisi (min.)	14 l/min
Trafo soğutma tipi	Su
Ağırlık	255 ± 20 kg
Boyutlar (E × B × Y)	900 × 800 × 1650 mm
Makine besleme gerilimi / faz	500 V · 50/60 Hz · 3 faz
Gecikmeli şebeke sigortası	125 A
Besleme kablosu (≤10 m)	2 × 35 + 16 mm ²