

Tisch-Punktschweißmaschinen

Technische Daten



Produktbild

Pneumatische Tisch-Punktschweißmaschine mit Mikroprozessorsteuerung.
AC-Modelle: 12, 20, 30 und 60 kVA (%50 ED); 400 V, 2-phasig, 50/60 Hz.

Produkteigenschaften

- Unsere speziell geführten Zylinder mit hoher Presskraft werden im eigenen Werk hergestellt.
- Schweißkapazitäten:
- Stahlblech: 0,4+0,4 / 1,5+1,5 mm
- Stahldraht: Ø2+Ø2 / Ø8+Ø8 mm
- M3-M6 Muttern und Schrauben
- Edelstahlblech: 0,4+0,4 / 2+2 mm
- Aluminiumblech: 0,5+0,5 mm

Optionale Ausstattung

- Messerelektrode
- Zweihand-Steuerung
- S-Elektrode
- Proportionaldruckregler
- SPS-Steuerung und Touchscreen
- Konstantstrom-Schweißsteuerung

APT12 ac / APT20 ac / APT30 ac / APT60 ac

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.

Tisch-Punktschweißmaschinen

Technische Daten

Technische Daten	APT12 ac	APT20 ac	APT30 ac	APT60 ac
Nennleistung (%50 ED)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V	7,1 V
Kurzschlussweißstrom (max.)	14 kA	20 kA	23 kA	25 kA
Armlänge	165 mm	165 mm	165 mm	165 mm
Armabstand	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Hub	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Kolbendurchmesser	Ø40 mm	Ø50 mm	Ø63 mm	Ø63 mm
Luftdruck	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Elektrodenpresskraft	80 daN	120 daN	190 daN	190 daN
Kühlwassereintrittstemperatur (min.-max.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Kühlwasserdurchfluss (min.)	6 lt/min	8 lt/min	10 lt/min	12 lt/min
Transformator-Kühlungsart	Luft	Luft	Luft	Luft
Gewicht	185±30 kg	215±20 kg	235±20 kg	280±20 kg
Abmessungen (B×L×H)	900×800×1240 mm	900×800×1240 mm	900×800×1240 mm	900×800×1240 mm
Versorgungsspannung	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig
Träge Netzsicherung	25 A	50 A	63 A	125 A
Netzkabel (≤10 m)	2×4+2,5 mm ²	2×6+4 mm ²	2×16+6 mm ²	2×35+10 mm ²