

Saldatrice a punti con pedale meccanico

Dati tecnici

Saldatrice a punti con comando a pedale meccanico e controllo a microprocessore. APR12M ac e APR20M ac: 12 e 20 kVA (%50 DT), 400 V, bifase, 50/60 Hz. Circuito di saldatura raffreddato ad acqua e trasformatore raffreddato ad aria.

Caratteristiche del prodotto

- Disponibile con lunghezze del braccio personalizzate.
- Capacità di saldatura:
- Lamiera di acciaio: 0,4+0,4 / 1,5+1,5 mm
- Filo di acciaio: Ø2+Ø2 / Ø5+Ø5 mm
- Lamiera inox: 0,4+0,4 / 1+1 mm

Dotazioni opzionali

- Elettrodo tipo S

APR12M ac / APR20M ac

I valori variano in base al modello e all'applicazione.



Immagine del prodotto

Saldatrice a punti con pedale meccanico

Dati tecnici

Dati tecnici	APR12M ac	APR20M ac
Potenza nominale (%50DT)	12 kVA	20 kVA
Tensione secondaria	3,8 V	5 V
Corrente di saldatura in cortocircuito (max)	8 kA	10 kA
Lunghezza braccio	500 mm	500 mm
Diametro del braccio	Ø40 mm	Ø40 mm
Corsa	50 mm	50 mm
Pressione ingresso acqua di raffreddamento (min-max)	2 / 5 bar	2 / 5 bar
Temperatura ingresso acqua di raffreddamento (min-max)	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Portata acqua di raffreddamento (min)	8 lt/min	10 lt/min
Tipo di raffreddamento trasformatore	Aria	Aria
Peso	190±20 kg	210±20 kg
Dimensioni (L×P×A)	400×1250×1300 mm	400×1250×1300 mm
Tensione di alimentazione	400 V · 50/60 Hz · bifase	400 V · 50/60 Hz · bifase
Interruttori ritardati	35 A	50 A
Cavo di alimentazione (≤10 m)	2×4+2,5 mm ²	2×6+4 mm ²