

Gitterschweißmaschinen

Technische Daten



Produktbild

Querdrähte oder sowohl Quer- als auch Längsdrähte können automatisch zugeführt werden. Für Zaunpaneele hergestellte Gitter können automatisch auf die gewünschten Maße gebogen werden. Maschinen können mit unterschiedlichen Kolbenanzahlen und Transformatorleistungen individuell ausgelegt werden. Fertige Gitter können automatisch gestapelt werden, bei Bedarf abwechselnd gewendet oder in gleicher Ausrichtung. Die speziell gelagerten Kolben mit hoher Presskraft werden von AKWA Technic selbst gefertigt.

Produkteigenschaften

- Querdrähte oder sowohl Quer- als auch Längsdrähte können automatisch zugeführt werden.
- Für Zaunpaneele hergestellte Gitter können automatisch auf die gewünschten Maße gebogen werden.
- Maschinen können mit unterschiedlichen Kolbenanzahlen und Transformatorleistungen individuell ausgelegt werden.
- Fertige Gitter können automatisch gestapelt werden, bei Bedarf abwechselnd gewendet oder in gleicher Ausrichtung.
- Die speziell gelagerten Kolben mit hoher Presskraft werden von AKWA Technic selbst gefertigt.

APG540 / APG720 / APG1200

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.

Gitterschweißmaschinen

Technische Daten

Technische Daten	APG540	APG720	APG1200
Sekundärspannung	7,1 V	7,1 V	9 V
Kabeldurchmesser	2 - 8 mm	2 - 8 mm	2 - 8 mm
Maschenweite	1000×2000 mm - 2500×2500 mm	1000×2000 mm - 2500×2500 mm	1000×2000 mm - 2500×2500 mm
Luftdruck	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Kühlwassereinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar	2 / 5 bar	2 / 5 bar
Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Kühlwassereinlassstrom (min)	28 lt/min	34 lt/min	40 lt/min
Typ der Transformatorkühlung	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt
Gewicht	7.200 kg	8.400 kg	9.400 kg
Größe (B×L×H)	1800×7800×2200 mm - 2750×10800×2300 mm	1800×7800×2200 mm - 2750×10800×2300 mm	1800×7800×2200 mm - 2750×10800×2300 mm
Versorgungsspannung	400 V · 50/60 Hz	400 V · 50/60 Hz	400 V · 50/60 Hz
Phase	3-phasig	3-phasig	3-phasig