

Profil-Eckenschweißmaschinen

Technische Daten



Produktbild

Profil-Eckschweißen mit SPS-Steuerung. AC: 60, 90, 120 und 150 kVA (%50 ED), 400 V, 3-phasig, 50/60 Hz. MFDC: 188, 266 und 350 kVA (%20 ED), 500 V, 3-phasig, 50/60 Hz. Kundenspezifische Leistungen und Ausführungen sind möglich.

Produkteigenschaften

- Standardausstattung:
- SPS-Steuergerät
- Druckluft-Wartungseinheit
- Standardelektrode
- Fußpedal
- Wasserverteilungsblock

Optionale Ausstattung

- Sonderelektrode
- Proportionaldruckregler

APB/PC188 mf / APB/PC266 mf / APB/PC350 mf

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.

Profil-Eckenschweißmaschinen

Technische Daten

Technische Daten	APB/PC188 mf	APB/PC266 mf	APB/PC350 mf
Nennleistung (%20 ED)	188 kVA	266 kVA	350 kVA
S1P	90 kVA	125 kVA	166 kVA
Nennleistung (%50 ED)	119 kVA	168 kVA	221 kVA
V2	9,4 V	10,2 V	12,5 V
I2P	9 kA	9,5 kA	15,3 kA
Kurzschlusschweißstrom (max.)	37 kA	31 kA	37 kA
Kieferbereich	45 mm	45 mm	65 mm
Schweißkieferskurs	25 mm	25 mm	25 mm
Luftdruck	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Elektrodenpresskraft	190 daN	190 daN	380 daN
Schubkraft des Schweißzylinders	300 daN	300 daN	480 daN
Kühlwassereinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar	2 / 5 bar	2 / 5 bar
Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Kühlwassereinlassstrom (min)	-	12 lt/min	15 lt/min
Typ der Transformatorkühlung	Wasser	Wasser	Wasser
Gewicht	720±20 kg	740±20 kg	760±20 kg
Größe (B×L×H)	950×1100×1800 mm	950×1100×1800 mm	950×1100×1800 mm
Versorgungsspannung	500 V · 50/60 Hz · 3-phasig	500 V · 50/60 Hz · 3-phasig	500 V · 50/60 Hz · 3-phasig
Verzögerte Leistungsschalter	160 A	250 A	320 A
Netzkabel (≤10 m)	3×70+25 mm ²	3×95+50 mm ²	3×120+70 mm ²