

Станки стыковой сварки углов профиля

Технические характеристики



Изображение продукта

Угловая сварка профилей с управлением ПЛК. AC: 60, 90, 120 и 150 кВА (%50 ПВ), 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц. MFDC: 188, 266 и 350 кВА (%20 ПВ), 500 В, 3 фазы, 50/60 Гц. Возможны индивидуальные мощности и конструкции.

Особенности продукта

- Стандартная комплектация:
- Блок управления ПЛК
- Блок подготовки воздуха
- Стандартный электрод
- Ножная педаль
- Коллектор распределения воды

Дополнительное оборудование

- Специальный электрод
- Пропорциональный регулятор давления

APB/PC60 ac / APB/PC90 ac / APB/PC120 ac / APB/PC150 ac

Значения зависят от модели и применения.

Станки стыковой сварки углов профиля

Технические характеристики

Технические характеристики	APB/PC60 ac	APB/PC90 ac	APB/PC120 ac	APB/PC150 ac
Номинальная мощность (%50DT)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA
Вторичное напряжение	6 V	7 V	8,3 V	8,9 V
Ток сварки короткого замыкания (макс.)	16 kA	18 kA	21 kA	23 kA
Расстояние между губками	45 mm	45 mm	65 mm	65 mm
Подача сварочной губки	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Давление воздуха	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Усилие давления электрода	190 daN	190 daN	380 daN	380 daN
Усилие толкания сварочного цилиндра	300 daN	300 daN	480 daN	480 daN
Температура охлаждающей воды на входе (мин.-макс.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Расход охлаждающей воды на входе (мин.)	10 lt/min	12 lt/min	15 lt/min	18 lt/min
Тип охлаждения трансформатора	Вода	Вода	Вода	Вода
Вес	780±20 kg	840±20 kg	900±20 kg	990±20 kg
Размеры (Ш×Д×В)	950×1000×1800 mm	950×1000×1800 mm	950×1000×1800 mm	950×1000×1800 mm
Напряжение питания	400 V · 50/60 Hz · 3 фазы	400 V · 50/60 Hz · 3 фазы	400 V · 50/60 Hz · 3 фазы	400 V · 50/60 Hz · 3 фазы
Автоматические выключатели с задержкой	115 A	160 A	250 A	320 A
Сетевой кабель (≤10 м)	3×50+25 mm ²	3×70+25 mm ²	3×95+50 mm ²	3×120+70 mm ²