

R&W TECH MF-Inverter-Schweißsteuerungen

Technische Daten



Produktbild

R&W TECH · AKWA Technic Wassergekühlte Inverterfamilie: 450-1.200 A je Modul, Master-Slave-Systeme bis 4.800 A.

Produkteigenschaften

- Wassergekühlte Inverterfamilie: 450-1.200 A je Modul, Master-Slave-Systeme bis 4.800 A.
- IGBT-Inverter: Wählbare Frequenz: 1-10 kHz. Wasserkühlung; Einzelmodul oder Master-Slave-System.
- Programme und laufende Anpassung: 500 Programme mit 32-stelligen Kennungen; Änderungen werden ohne Produktionsstopp ab der nächsten Schweißung wirksam.
- Sechs Regelmodi: Konstante Zeit, Strom, Leistung, Spannung und Energie sowie adaptive Kompensation.
- Prozessqualität: Grafische Überwachung elektrischer Werte und der Elektrodenbewegung; WARNING/BAD-Grenzen für Strom, Spannung, Leistung, Energie, Widerstand, Dicke, Kraft, Druck und Temperatur.
- Transformatoren und Elektroden: Bis zu 8 Transformatoren mit verschiedenen Frequenzen, 8 Positionssensoren und 16 Elektroden-Einsatzzähler. Verschleißkompensation mit 16 Inkrementgesetzen für Zeit, Strom und Kraft.
- Pneumatische Steuerung: 2 Proportionalventile mit Gegendruckregelung beim Anfahren; 6 geschützte 24-Vdc-Magnetventilaustritte.
- Anbindung und Daten: Webprogrammierung und Diagnose; Optionen für Profinet, EtherCAT, Ethernet/IP und Modbus TCP. USB-Sicherung, Wiederherstellung, Firmware-Updates und Protokolleexport.

R&W TECH MF-Inverter-Schweißsteuerungen

Technische Daten

Optionale Ausstattung

- -VIO · Steuerplatine für pneumatische und proportionale Ventile
- NI000001 · HMS-Profinet-Schnittstelle
- NI000002 · HMS-EtherCAT-Schnittstelle
- NI000003 · HMS-Ethernet/IP-Schnittstelle
- NI000004 · HMS-Modbus-TCP-Schnittstelle
- PS000001 · Linearer Positionssensor: 150 mm Hub, 0,002 mm Auflösung
- CS000001 · Sekundärstromwandler
- CS000002 · Doppelter Sekundärstromwandler für parallel geschaltete Transformatorsekundärseiten
- HMI-724CG1 · Bedienoberfläche zum Schalttafeleinbau
- CP000001 · Direkte Steuerung von bis zu 4 Mutternzuführungen
- CP000004 · Pneumatische Steuerung des DOCERAM-ModulMaster-Zentrierstifts; erfordert CP000001
- CP000005 · Pneumatische Steuerung des DOCERAM-ModulMaster-Zentrierstifts ohne CP000001
- CP000006 · Erkennung der Mutterneinführung mit ModulMaster-Positionssensor; erfordert CP000004 oder CP000005

MF-RWC-4000-AP4 / MF-RWC-4000-AP6 / MF-RWC-4000-AP9 / MF-RWC-4000-AP9H / MF-RWC-4000-AP12 / MF-RWM-1200-AP6 / MF-RWM-1800-AP9 / MF-RWM-1800-AP6 / MF-RWM-2400-AP12 / MF-RWM-2700-AP9 / MF-RWM-3600-AP12 / MF-RWM-4800-AP12

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.

R&W TECH MF-Inverter-Schweißsteuerungen

Technische Daten

Technische Daten	MF-RWC-4000-AP4	MF-RWC-4000-AP6	MF-RWC-4000-AP9	MF-RWC-4000-AP9H	MF-RWC-4000-AP12
PRIMÄRSTROM	450 A	600 A	900 A	900 A	1200 A
Module	1	1	1	1	1
Modulzusammensetzung	-	-	-	-	-
Kühlung	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt
Betriebsfrequenz	1-10 kHz	1-10 kHz	1-10 kHz	1-10 kHz	1-10 kHz
Programmspeicher	500	500	500	500	500
Transformatorverwaltung	8	8	8	8	8
Elektroden-Einsatzzähler	16	16	16	16	16
Belastungsklasse	-	-	-	Schwerlast	-

R&W TECH MF-Inverter-Schweißsteuerungen

Technische Daten

Technische Daten	MF-RWM-1200-AP6	MF-RWM-1800-AP9	MF-RWM-1800-AP6	MF-RWM-2400-AP12	MF-RWM-2700-AP9
PRIMÄRSTROM	1200 A A	1800 A A	1800 A A	2400 A A	2700 A A
Module	2	2	3	2	3
Modulzusammensetzung	MF-RWC-4000-AM6 + MF-RWC-4000-AS6	MF-RWC-4000-AM9 + MF-RWC-4000-AS9	MF-RWC-4000-AM6 + 2×MF-RWC-4000-AS6	MF-RWC-4000-AM12 + MF-RWC-4000-AS12	MF-RWC-4000-AM9 + 2×MF-RWC-4000-AS9
Kühlung	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt
Betriebsfrequenz	1-10 kHz	1-10 kHz	1-10 kHz	1-10 kHz	1-10 kHz
Programmspeicher	500	500	500	500	500
Transformatorverwaltung	8	8	8	8	8
Elektroden-Einsatzzähler	16	16	16	16	16

R&W TECH MF-Inverter-Schweißsteuerungen

Technische Daten

Technische Daten	MF-RWM-3600-AP12	MF-RWM-4800-AP12
PRIMÄRSTROM	3600 A A	4800 A A
Module	3	4
Modulzusammensetzung	MF-RWC-4000-AM12 + 2×MF-RWC-4000-AS12	MF-RWC-4000-AM12 + 3×MF-RWC-4000-AS12
Kühlung	Wassergekühlt	Wassergekühlt
Betriebsfrequenz	1-10 kHz	1-10 kHz
Programmspeicher	500	500
Transformatorverwaltung	8	8
Elektroden-Einsatzzähler	16	16