

R&W TECH MF-Inverter-Schweißsteuerungen

Technische Daten

R&W TECH · AKWA Technic Wassergekühlter Hochstrominverter: 1.800-3.000 A je Modul, bis 12.000 A im Master-Slave-System.

Produkteigenschaften

- Wassergekühlter Hochstrominverter: 1.800-3.000 A je Modul, bis 12.000 A im Master-Slave-System.
- Hochstromsystem: 1-10 kHz; 1.800-3.000 A je Modul. Master-Slave: bis zu 4 Module und 12.000 A Primärstrom.
- Programme und Regelung: 500 Programme und 8 Transformatoren; IK, VK, PK, ENE, FIX und Automatic. Parameteränderungen ohne Produktionsstopp.
- Produktionsintegration: Direkte Steuerung von bis zu 4 Mutternzuführungen und DOCERAM® ModulMaster-Integration.
- Bedienoberfläche: 7-Zoll-Farbdisplay mit resistivem Touchscreen und NFC-TAG-Authentifizierung.
- Daten und Anbindung: Webverwaltung und DMS-Anbindung, Export und Anzeige der Schweißpunktdatenbank, Fehlerhistorie; vier Feldbusoptionen.



Produktbild

R&W TECH MF-Inverter-Schweißsteuerungen

Technische Daten

Optionale Ausstattung

- NI000001 · HMS-Profinet-Schnittstelle
- NI000002 · HMS-EtherCAT-Schnittstelle
- NI000003 · HMS-Ethernet/IP-Schnittstelle
- NI000004 · HMS-Modbus-TCP-Schnittstelle
- PS000001 · Linearer Positionssensor: 150 mm Hub, 0,002 mm Auflösung
- CS000001 · Sekundärstromwandler
- HMI-724CG1 · Bedienoberfläche zum Schaltschrankbau

MF-RWC-5000

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.

R&W TECH MF-Inverter-Schweißsteuerungen

Technische Daten

Technische Daten	MF-RWC-5000
Primärstrom je Einzelmodul	1 800-3 000 A
Master-Slave-Module (maximal)	4
Master-Slave-Primärstrom (maximal)	12 000 A
Kühlung	Wassergekühlt
Betriebsfrequenz	1-10 kHz
Betriebsarten	IK · VK · PK · ENE · FIX · Automatic
Programmspeicher	500
Transformatorverwaltung	8
Proportionalventile	2 + 1
Zweikanal-Pneumatikventile	4 + 2
Zusätzliche Analogeingänge	3
Mutternzuführungssteuerung	4
Feldbus	Profinet · EtherCAT · Ethernet/IP · Modbus TCP
DOCERAM® ModulMaster	✓