

Schwenkarm-Punktschweißmaschinen

Technische Daten

Pneumatische Schwenkarm-Punktschweißmaschine mit Mikroprozessorsteuerung.
AC-Modelle: 12, 20, 30 und 60 kVA (%50 ED), 400 V, 2-phasig, 50/60 Hz.
Wassergekühlter Schweißkreis mit luftgekühltem Transformator.

Produkteigenschaften

- Kundenspezifische Armlängen sind möglich.
- Schweißkapazitäten:
- Stahlblech: 0,4+0,4 / 3+3 mm
- Stahldraht: Ø2+Ø2 / Ø8+Ø8 mm
- Edelstahlblech: 0,4+0,4 / 2+2 mm

Optionale Ausstattung

- S-Elektrode

APR12P ac / APR20P ac / APR30P ac / APR60P ac

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.



Produktbild

Schwenkarm-Punktschweißmaschinen

Technische Daten

Technische Daten	APR12P ac	APR20P ac	APR30P ac	APR60P ac
Nennleistung (%50 ED)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V	7,1 V
Kurzschlussweißstrom (max.)	8 kA	10 kA	12 kA	14 kA
Armlänge	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Armdurchmesser	Ø50 mm	Ø50 mm	Ø50 mm	Ø50 mm
Hub	50 + 25 mm	50 + 25 mm	50 + 25 mm	50 + 25 mm
Kolbendurchmesser	Ø80 + Ø80 mm	Ø80 + Ø80 mm	Ø80 + Ø80 mm	Ø80 + Ø80 mm
Luftdruck	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Elektrodenpresskraft	550 daN	550 daN	550 daN	550 daN
Kühlwassereinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar	2 / 5 bar	2 / 5 bar	2 / 5 bar
Kühlwassereintrittstemperatur (min.-max.)	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C	16 / 21 °C
Kühlwasserdurchfluss (min.)	8 lt/min	10 lt/min	12 lt/min	14 lt/min
Transformator-Kühlungsart	Luft	Luft	Luft	Luft
Gewicht	230±20 kg	250±20 kg	270±20 kg	290±20 kg
Abmessungen (B×L×H)	400×1250×1300 mm	400×1250×1300 mm	400×1250×1300 mm	400×1250×1300 mm
Versorgungsspannung	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig	400 V · 50/60 Hz · 2-phasig
Träge Netzsicherung	35 A	50 A	63 A	125 A
Netzkabel (≤10 m)	2×4+2,5 mm ²	2×6+4 mm ²	2×16+6 mm ²	2×35+10 mm ²