

Vollautomatische Rundtisch-Schweißautomation für Schlossstulpe

Technische Daten

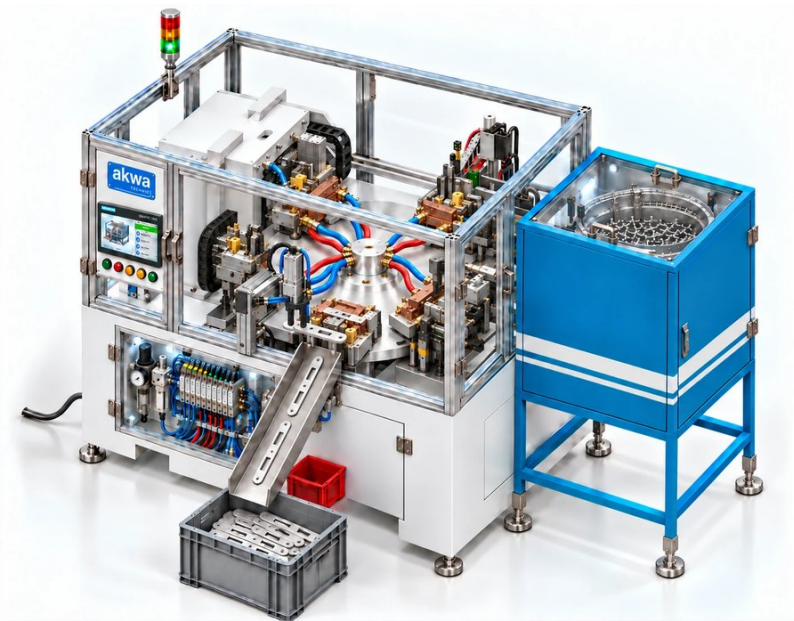
Unsere Maschine schweißt Kreuzstücke aus einem Vibrationsfördertopf vollautomatisch auf Schlossstulpen, die aus einem Magazin zugeführt werden. Bei verkehrt oder fehlerhaft positionierten Teilen wird das Schweißen gesperrt.

Produkteigenschaften

- Automatische Stulpzuführung aus einem Magazin
- Automatische Kreuzstückzuführung aus einem Vibrationsfördertopf
- Positionierung und Vorrichtungstransfer über den Rundtisch
- Schweißstation mit zwei Elektroden
- Schweißsperre bei verkehrt oder fehlerhaft positionierten Teilen
- Wassergekühlte Schweißtransformatoren

AP120DT4 ac / AP140DT4 mf

Die Werte variieren je nach Modell und Anwendung.



Produktbild

Vollautomatische Rundtisch-Schweißautomation für Schlossstulpe

Technische Daten

Technische Daten	AP120DT4 ac	AP140DT4 mf
Nennleistung (50 % ED)	120 kVA	140 kVA
Sekundärspannung	7,1 V	7,1 V
Transformatoren	2 × 60 kVA	2 × 70 kVA
Kapazität	900 Stück/Stunde	900 Stück/Stunde
Luftdruck	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Kühlwassereingangsdruck (min.-max.)	2 / 5 bar	2 / 5 bar
Kühlwassereingangstemperatur (min.-max.)	17 / 21 °C	17 / 21 °C
Kühlwasserzufluss (min.)	24 l/min	30 l/min
Transformatorkühlung	Wasser	Wasser
Gewicht	2450 ± 50 kg	2320 ± 50 kg
Abmessungen (B × L × H)	1900 × 2250 × 2100 mm	1900 × 2250 × 2100 mm
Versorgungsspannung / Phasen	400 V · 50/60 Hz · 2 Phasen	500 V · 50/60 Hz · 3 Phasen
Träge Netzsicherung	250 A	250 A
Versorgungskabel (≤10 m)	3 × 70 + 30 mm ²	3 × 70 + 30 mm ²