Automatisation du soudage de têtières de serrures sur plateau tournant

Caractéristiques techniques

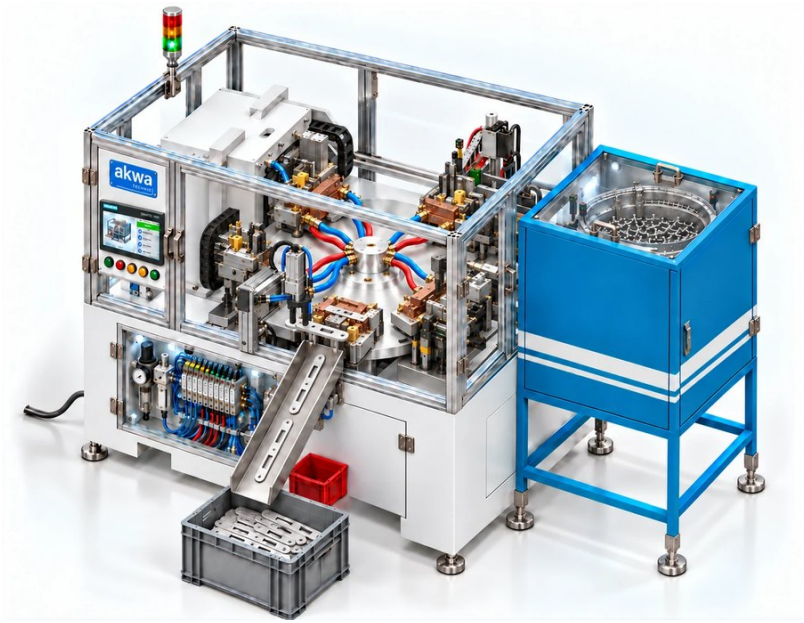


Photo du produit

Notre machine soude de manière entièrement automatique des traverses alimentées par un bol vibrant sur des plastrons de serrure alimentés par un magasin. Le soudage est inhibé lorsque les pièces arrivent inversées ou mal positionnées.

Caractéristiques du produit

- Alimentation automatique du magasin de façades
- Alimentation automatique des traverses à partir d'un bol vibrant
- Positionnement de la table rotative et transfert des appareils
- Poste de soudage à double électrode
- Soudage inhibé pour les pièces inversées ou mal positionnées
- Transformateurs de soudage refroidis à l'eau

AP120DT4 ac / AP140DT4 mf

Les valeurs varient selon le modèle et l’application.

Automatisation du soudage de têtières de serrures sur plateau tournant

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	AP120DT4 ac	AP140DT4 mf
Puissance nominale (cycle de service %50)	120 kVA	140 kVA
Tension secondaire	7,1 V	7,1 V
Transformateurs	2 × 60 kVA	2 × 70 kVA
Capacité	900 pièces/heure	900 pièces/heure
Pression atmosphérique	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Pression d'entrée de l'eau de refroidissement (min.-max.)	2 / 5 bar	2 / 5 bar
Température d'entrée de l'eau de refroidissement (min.-max.)	17 / 21 °C	17 / 21 °C
Débit d'eau de refroidissement (min.)	24 l/min	30 l/min
Refroidissement du transformateur	Eau	Eau
Poids	2450 ± 50 kg	2320 ± 50 kg
Dimensions (L × L × H)	1900 × 2250 × 2100 mm	1900 × 2250 × 2100 mm
Tension d'alimentation / phases de la machine	400 V · 50/60 Hz · 2 phases	500 V · 50/60 Hz · 3 phases
Fusible secteur temporisé	250 A	250 A
Câble d'alimentation (≤10 m)	3 × 70 + 30 mm²	3 × 70 + 30 mm²