

Automazione di Saldatura Completamente Automatica a Tavola Rotante per Frontali di Serrature

Dati tecnici

La nostra macchina salda in modo completamente automatico le crociere alimentate da una tazza vibrante sui frontali delle serrature provenienti da un magazzino. La saldatura viene inibita quando i pezzi arrivano invertiti o posizionati in modo errato.

Caratteristiche del prodotto

- Alimentazione automatica dei frontali da magazzino
- Alimentazione automatica delle crociere da tazza vibrante
- Posizionamento e trasferimento delle attrezzature mediante tavola rotante
- Stazione di saldatura a doppio elettrodo
- Inibizione della saldatura per pezzi invertiti o posizionati in modo errato
- Trasformatori di saldatura raffreddati ad acqua

AP120DT4 ac / AP140DT4 mf

I valori variano in base al modello e all'applicazione.

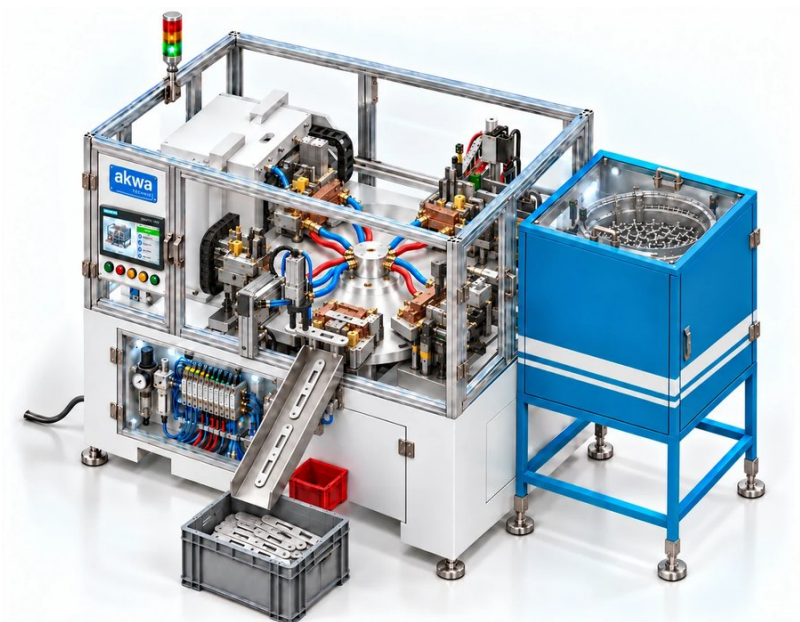


Immagine del prodotto

Automazione di Saldatura Completamente Automatica a Tavola Rotante per Frontali di Serrature

Dati tecnici

Dati tecnici	AP120DT4 ac	AP140DT4 mf
Potenza nominale (50% ciclo di lavoro)	120 kVA	140 kVA
Tensione secondaria	7,1 V	7,1 V
Trasformatori	2 × 60 kVA	2 × 70 kVA
Capacità	900 pezzi/ora	900 pezzi/ora
Pressione dell'aria	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Pressione acqua in ingresso (min.-max.)	2 / 5 bar	2 / 5 bar
Temperatura acqua in ingresso (min.-max.)	17 / 21 °C	17 / 21 °C
Portata acqua in ingresso (min.)	24 l/min	30 l/min
Raffreddamento trasformatore	Acqua	Acqua
Peso	2450 ± 50 kg	2320 ± 50 kg
Dimensioni (L × P × H)	1900 × 2250 × 2100 mm	1900 × 2250 × 2100 mm
Tensione di alimentazione / fasi	400 V · 50/60 Hz · 2 fasi	500 V · 50/60 Hz · 3 fasi
Fusibile di rete ritardato	250 A	250 A
Cavo di alimentazione (≤10 m)	3 × 70 + 30 mm ²	3 × 70 + 30 mm ²