

Полностью автоматическая сварочная система с поворотным столом для лицевых планок замков

Технические характеристики

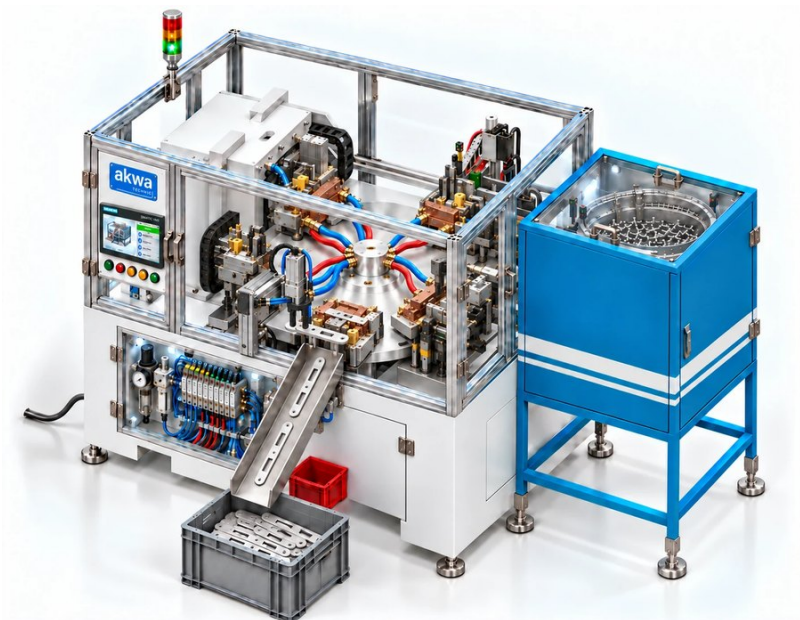
Наша машина полностью автоматически приваривает крестовины из вибрационного чашечного питателя к лицевым планкам замков, подаваемым из магазина. При перевернутой или неправильной установке деталей сварка блокируется.

Особенности продукта

- Автоматическая подача лицевых планок из магазина
- Автоматическая подача крестовин из вибрационного чашечного питателя
- Позиционирование и перенос оснастки поворотным столом
- Сварочная станция с двумя электродами
- Блокировка сварки при перевернутой или неправильной установке деталей
- Сварочные трансформаторы с водяным охлаждением

AP120DT4 ac / AP140DT4 mf

Значения зависят от модели и применения.



Изображение продукта

Полностью автоматическая сварочная система с поворотным столом для лицевых планок замков

Технические характеристики

Технические характеристики	AP120DT4 ac	AP140DT4 mf
Номинальная мощность (ПВ 50%)	120 kVA	140 kVA
Вторичное напряжение	7,1 V	7,1 V
Трансформаторы	2 × 60 kVA	2 × 70 kVA
Производительность	900 изделий/час	900 изделий/час
Давление воздуха	2 / 8 bar	2 / 8 bar
Давление воды на входе (мин.-макс.)	2 / 5 bar	2 / 5 bar
Температура воды на входе (мин.-макс.)	17 / 21 °C	17 / 21 °C
Расход воды на входе (мин.)	24 l/min	30 l/min
Охлаждение трансформатора	Вода	Вода
Масса	2450 ± 50 kg	2320 ± 50 kg
Габариты (Ш × Д × В)	1900 × 2250 × 2100 mm	1900 × 2250 × 2100 mm
Напряжение питания / фазы	400 В · 50/60 Гц · 2 фазы	500 В · 50/60 Гц · 3 фазы
Сетевой предохранитель с задержкой	250 A	250 A
Кабель питания (≤10 м)	3 × 70 + 30 mm ²	3 × 70 + 30 mm ²