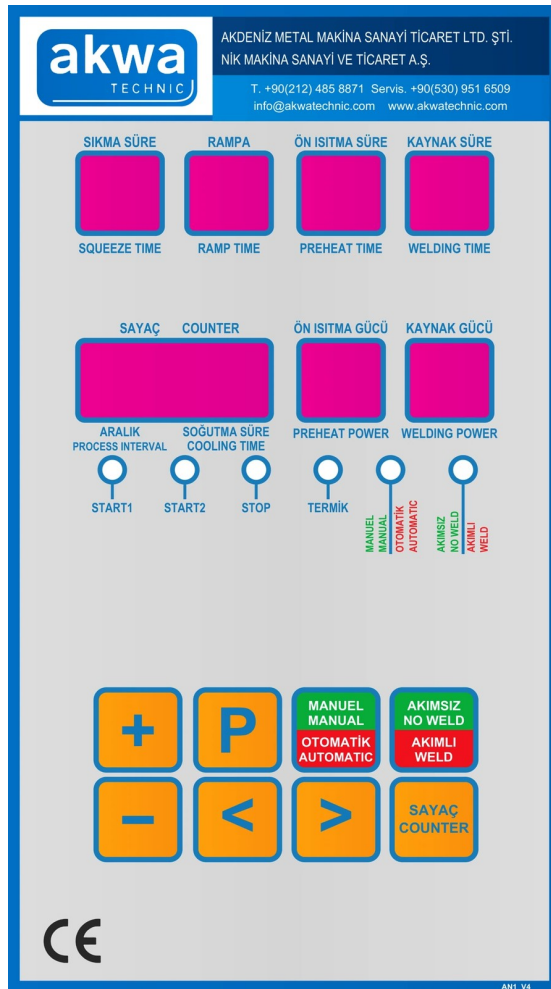


Schweißsteuerungen

Produkteigenschaften



AN1 V4

Programmoberfläche: Programmierung über 8 Tasten und eine 7-Segment-Anzeige.

Programmspeicher: 2 Schweißprogrammspeicher.

Prozessparameter: 8 wählbare Schweißparameter je Programm.

Stromrampe und Vorschweißen: Sanfter Stromanstieg und Vorschweißfunktionen.

Einstellbare Rampen: Einstellbare Rampensteigungen helfen, plötzliche Leistungszufuhr zu vermeiden.

Automatisierungssignal: Ein physischer Schweißaktiv-Ausgang meldet Schweißbeginn und -ende an Automatisierungssysteme.

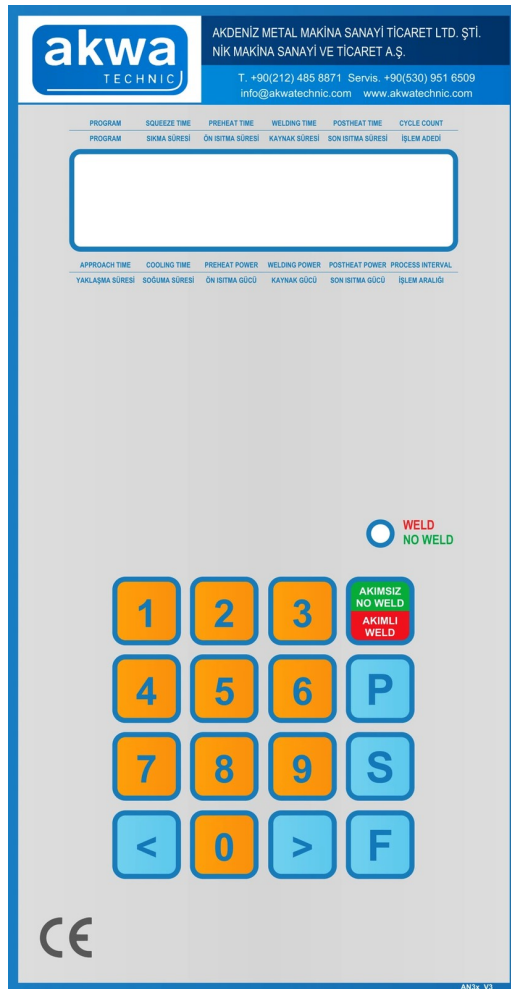
Punktschweißmodi: Einzel- und wiederholter Punktschweißbetrieb.

Schweißen / ohne Schweißen: Wahl zwischen Betrieb mit und ohne Schweißstrom.

Ventilausgänge: 2 Magnetventilausgänge.

Schweißsteuerungen

Produkteigenschaften



AN3X V3

Programmieroberfläche: Programmierung über 16 Tasten und ein LCD-Display.

Programmspeicher: 99 Schweißprogrammspeicher.

Prozessparameter: 19 wählbare Schweißparameter je Programm.

Vor- und Nachschweißen: Sanfter Stromanstieg sowie Vor- und Nachschweißfunktionen.

Einstellbare Stromrampen: Einstellbare Stromanstiege helfen, plötzliche Leistungszufuhr zu vermeiden.

Stromüberwachung: Der angezeigte Stromwert wird nach jeder Schweißung aktualisiert.

Konstantstrommodus: Schweißen mit dem eingestellten Stromsollwert.

Konstantdruckmodus: Betrieb mit dem eingestellten Drucksollwert.

Automatisierungssignal: Ein physischer Schweißaktiv-Ausgang meldet Schweißbeginn und -ende an Automatisierungssysteme.

Fehlerausgang: Ein Fehlerausgang meldet einen anormalen Zustand an das Automatisierungssystem.

Punktschweißmodi: Einzel- und wiederholter Punktschweißbetrieb.

Schweißen / ohne Schweißen: Wahl zwischen Betrieb mit und ohne Schweißstrom.

Ventilausgänge: 4 Magnetventilausgänge.

Fehleranzeige: Mögliche Fehler werden als Text auf dem LCD-Display angezeigt.

Schweißsteuerungen

Produkteigenschaften

Prozessanzeigen: Programm, Anpresszeit, Schweißzeit, Schweißstrom und Kühlzeit.

Bedientasten: Plus/Minus-Einstellung, P/S-Tasten und Links/Rechts-Navigation.

Schweißen / ohne Schweißen: Schweißen/ohne-Schweißen- und ON/OFF-Tasten am Panel.



ANCX V3

Schweißsteuerungen

Produkteigenschaften



AND V3

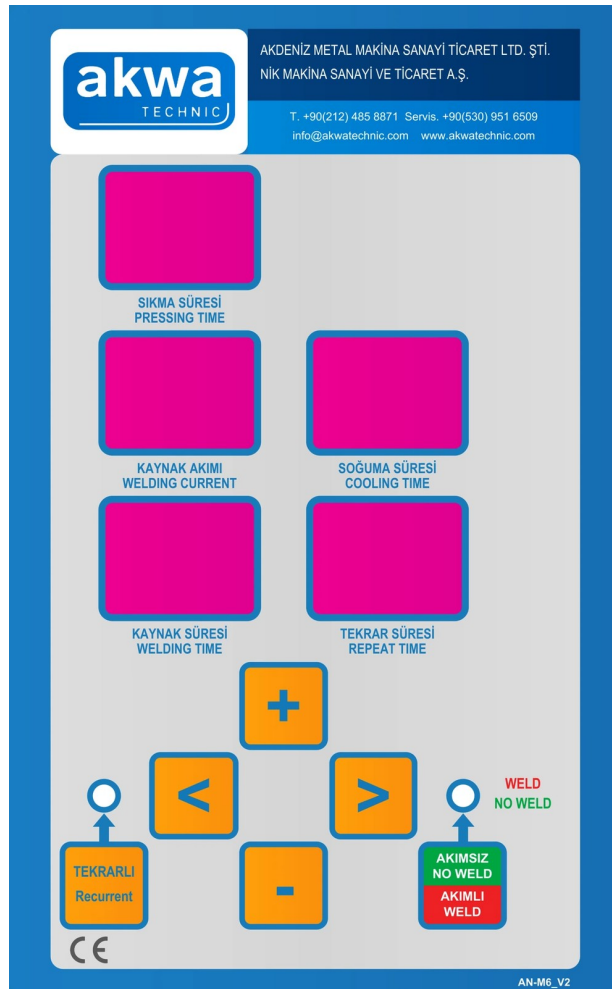
Prozessanzeigen: Programm, Anpresszeit, Schweißzeit, Schweißstrom und Kühlzeit.

Bedientasten: Plus/Minus-Einstellung, P/S-Tasten und Links/Rechts-Navigation.

Schweißen / ohne Schweißen: Schweißen/ohne-Schweißen- und ON/OFF-Tasten am Panel.

Schweißsteuerungen

Produkteigenschaften



AN-M6 V2

Prozessanzeigen: Anpresszeit, Schweißstrom, Kühlzeit, Schweißzeit und Wiederholzeit.

Bedientasten: Plus/Minus-Einstellung und Links/Rechts-Navigation.

Betriebsarten: Wiederhol- und Schweißen/ohne-Schweißen-Tasten am Panel.