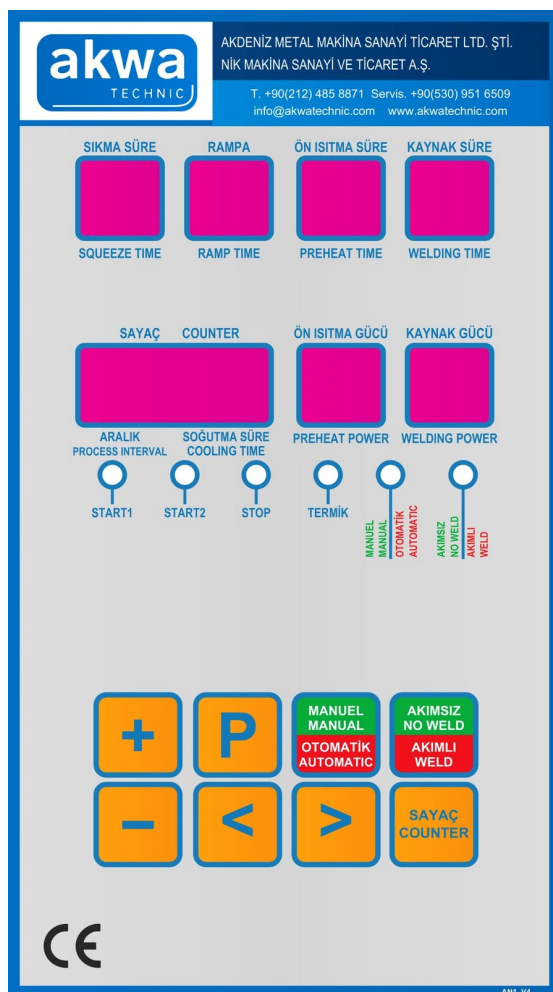


Блоки управления сваркой

Особенности продукта



AN1 V4

Интерфейс программирования: Программирование с помощью 8 клавиш и 7-сегментного дисплея.

Память программ: 2 ячейки памяти программ сварки.

Параметры процесса: 8 выбираемых параметров сварки в каждой программе.

Нарастание тока и предварительная сварка: Плавное нарастание тока и функции предварительной сварки.

Регулируемые ramпы: Регулировка наклона ramп помогает избежать резкой подачи мощности.

Сигнал автоматизации: Физический выход активности сварки сообщает системе автоматизации о начале и завершении сварки.

Режимы точечной сварки: Одиночная и повторная точечная сварка.

Сварка / без сварки: Выбор работы со сварочным током или без него.

Выходы клапанов: 2 выхода электромагнитных клапанов.

Блоки управления сваркой

Особенности продукта



AN3X V3

Интерфейс программирования: Программирование с помощью 16 клавиш и ЖК-дисплея.

Память программ: 99 ячеек памяти программ сварки.

Параметры процесса: 19 выбираемых параметров сварки в каждой программе.

Предварительная и завершающая сварка: Плавное нарастание тока, предварительная и завершающая сварка.

Регулируемые ramпы тока: Регулировка наклона нарастания тока помогает избежать резкой подачи мощности.

Контроль тока: Значение тока на дисплее обновляется после каждой сварки.

Режим постоянного тока: Сварка с заданным значением тока.

Режим постоянного давления: Работа с заданным значением давления.

Сигнал автоматизации: Физический выход активности сварки сообщает системе автоматизации о начале и завершении сварки.

Выход ошибки: Выход ошибки сообщает системе автоматизации об отклонениях в работе.

Режимы точечной сварки: Одиночная и повторная точечная сварка.

Сварка / без сварки: Выбор работы со сварочным током или без него.

Выходы клапанов: 4 выхода электромагнитных клапанов.

Отображение ошибок: Возможные ошибки отображаются текстом на ЖК-дисплее.

Блоки управления сваркой

Особенности продукта

Индикация процесса: Программа, время сжатия, время сварки, сварочный ток и время охлаждения.

Клавиши оператора: Регулировка плюс/минус, клавиши P/S и навигация влево/вправо.

Сварка / без сварки: Клавиши сварки/без сварки и ON/OFF на панели.



ANCX V3

Блоки управления сваркой

Особенности продукта



AND V3

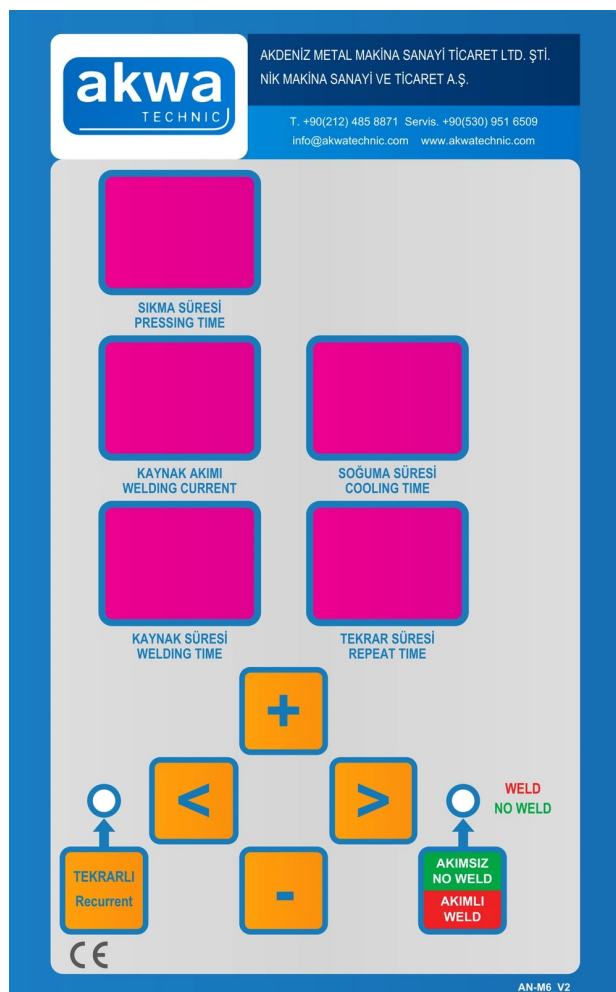
Индикация процесса: Программа, время сжатия, время сварки, сварочный ток и время охлаждения.

Клавиши оператора: Регулировка плюс/минус, клавиши P/S и навигация влево/вправо.

Сварка / без сварки: Клавиши сварки/без сварки и ON/OFF на панели.

Блоки управления сваркой

Особенности продукта



AN-M6 V2

Индикация процесса: Время сжатия, сварочный ток, время охлаждения, время сварки и время повторения.

Клавиши оператора: Регулировка плюс/минус и навигация влево/вправо.

Режимы работы: Клавиши повторения и сварки/без сварки на панели.